

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.						
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	b/r	LC280QN	LC240Q	LC240T	LC225T	LC630T	LCM40M	LCM44M	LC440T	LCK10M	LCKP25M	LC610Q	LC610T	LW630	LW610	LC603Z			
<p>N = 4</p>	XCNW 120520 SN	12,7	12,7	5,56	5,2	2,0	9186431								7047954		9186432	9186433					FCP	
<p>N = 4</p>	XNGU 0808 AN-Wiper	-	20	8,5	6,3	2										7114160							FMN45 IK	
<p>N = 4</p>	XOKX 1606 ZD-TR	16	16	6,35	5,8	0,5	1054023		1054021	1054020							1054024	1054022					FCT45	
<p>N = 3</p>	XPHW 070308 SR	-	6,79	2,78	2,8	0,8	1058192										1058193							ECP IK

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

■	■	■																						P
□	□	□															□	□						M
																■	■	□	■					K
																								N
□	□																							S
																	□							H