

		Schneidstoffsorten Cutting materials											Für Fräser For cutter											
		Ident No.																						
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M	Cat-No.			
 N = 2	WPT A	6	12	4	-	-	6122414	6122422				6122418	6122419									EBG T ..		
■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420							■	■				■											P	
																							M	
													■											K
												■												N
																								S
																								H