

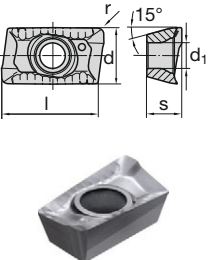
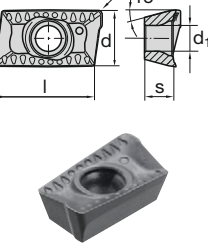
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.														Für Fräser For cutter Cat-No.										
		LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LC280QN	LC240Q	LC240T	LC630T	LC440T	LCM40M	LCM44M	LCK10M			LC610Q	LC610T	LC610A	LW610	LC730T	LC630XT	LC603Z		
<p>N = 2</p>	ADHX 060202 FR-ALC	6,35	4,76	2,38	2	0,2											1069025		7020844					EMU90 IK		
<p>N = 2</p>	ADKX 060202 SR	6,35	4,76	2,38	2	0,2			1069020								1069021							EMU90 IK		
	ADKX 060204 SR	6,35	4,76	2,38	2	0,4			1069030								1069031									
¹⁾ nur mit ALC-Geometrie only with ALC-Geometry ■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420																										

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter Cat-No.												
							LC280QN	LC240Q	LC240T	LC630T	LC440T	LCM40M	LCM44M	LCK10M	LC610Q	LC610T		LC610A	LW610	LC730T	LC630XT	LC603Z							
N = 2	ADHX 090308 FR-ALC	9,52	5,56	3,18	2,8	0,8									1069059		7019458						EMU90 IK						
	ADHX 090312 FR-ALC	9,52	5,56	3,18	2,8	1,2									1069064		7019459												
	ADHX 090316 FR-ALC	9,52	5,56	3,18	2,8	1,6									1069069		7019510												
N = 2	ADKX 090304 SR-TR	9,52	5,56	3,18	2,8	0,4			1069050															EMU90 IK					
	ADKX 090308 SR-TR	9,52	5,56	3,18	2,8	0,8			1069055			7054279																	
	ADKX 090312 SR-TR	9,52	5,56	3,18	2,8	1,2			1069060			7054281																	
	ADKX 090316 SR-TR	9,52	5,56	3,18	2,8	1,6			1069065			7054283																	
<p>1) nur mit ALC-Geometrie only with ALC-Geometry</p> <p>■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative</p> <p>Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420</p>																													
																										P			
																										M			
																										K			
																										N			
																										S			
																										H			

Fräsen mit Wendeschneidplatten
Milling with indexable inserts

LMT Tools – Werkzeuge und Wissen
LMT Tools – Tools and Knowledge

**Univex Premium Fräser
im Einsatz**
Univex Premium cutters
in action

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.									
							LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LC280QN	LC240Q	LC240T	LC630T	LC440T			LCM40M	LCM44M	LCK10M	LC610Q	LC610T	LC610A	LW610	LC730T
 N = 2	ADHX 120408 FR-ALC	12,7	7,4	4,76	3,4	0,8										1069074		7019511						FMU90 IK			
	ADHX 120412 FR-ALC	12,7	7,4	4,76	3,4	1,2										1069079		7019512									
	ADHX 120416 FR-ALC	12,7	7,4	4,76	3,4	1,6										1069084		7019513									
	ADHX 120420 FR-TR	12,7	7,4	4,76	3,4	2										1069089		7019514									
 N = 2	ADKX 120408 SR-TR	12,7	7,4	4,76	3,4	0,8			1069070				7054285			1069071								FMU90 IK			
	ADKX 120412 SR-TR	12,7	7,4	4,76	3,4	1,2			1069075				7054287			1069076											
	ADKX 120416 SR-TR	12,7	7,4	4,76	3,4	1,6			1069080				7054289			1069081											
	ADKX 120420 SR-TR	12,7	7,4	4,76	3,4	2			1069085				7054291			1069086											
	ADKX 120440 SR-TR	12,7	7,4	4,76	3,4	4 ¹⁾			7017226				7054292														
																								P			
																										M	
																											K
																											N
																											S
																											H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

¹⁾ ab Eckenradius $r > 2$ ist der Körper nachzuarbeiten.
from corner radius $r > 2$, subsequent machining must be carried out on the plate in the corner area.

²⁾ nur mit ALC-Geometrie
only with ALC-Geometry

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.																																																																																																																																																						
							LC280QN	LC240Q	LC240T	LC630T	LC440T	LCM40M	LCM44M	LCK10M	LC610Q	LC610T	LC610A		LW610	LC730T	LC630XT	LC603Z																																																																																																																																																		
N = 2 	ADHX 170508 FR-ALC	17,5	9,62	5,6	3,8	0,8											2414009	9206028					EMU90 IK																																																																																																																																																	
	ADHX 170512 FR-ALC	17,5	9,62	5,6	3,8	1,2											7019835	7019836																																																																																																																																																						
	ADHX 170516 FR-ALC	17,5	9,62	5,6	3,8	1,6											7019837	7019838																																																																																																																																																						
	ADHX 170520 FR-ALC	17,5	9,62	5,6	3,8	2											7019839	7019840																																																																																																																																																						
	ADHX 170530 FR-ALC	17,5	9,62	5,6	3,8	3 ¹⁾											7019841	7019842																																																																																																																																																						
	ADHX 170540 FR-ALC	17,5	9,62	5,6	3,8	4 ¹⁾											7011958	7011957																																																																																																																																																						
N = 2 	ADKX 170508 SR-TR	17,5	9,62	5,6	3,8	0,8											2412980	2413978					EMU90 IK																																																																																																																																																	
	ADKX 170512 SR-TR	17,5	9,62	5,6	3,8	1,2											2412982	2413980																																																																																																																																																						
	ADKX 170516 SR-TR	17,5	9,62	5,6	3,8	1,6											2412984	2413982																																																																																																																																																						
	ADKX 170520 SR-TR	17,5	9,62	5,6	3,8	2											2412986	2413984																																																																																																																																																						
	ADKX 170532 SR-TR	17,5	9,62	5,6	3,8	3,2 ¹⁾											2413228																																																																																																																																																							
<p>■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative</p> <p>Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420</p> <p>¹⁾ ab Eckenradius r > 2 ist der Körper nachzuarbeiten. from corner radius r > 2, subsequent machining must be carried out on the plate in the corner area.</p> <p>²⁾ nur mit ALC-Geometrie only with ALC-Geometry</p>																																																																																																																																																																								
<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>P</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>M</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>K</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>N</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>S</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>H</td> </tr> </table>																																										P																										M																									K																									N																									S																									H
																									P																																																																																																																																															
																									M																																																																																																																																															
																								K																																																																																																																																																
																								N																																																																																																																																																
																								S																																																																																																																																																
																								H																																																																																																																																																

Fräsen mit Wendeschneidplatten
Milling with indexable inserts