

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.					
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LC280QN	LC240Q	LC240T	LC225T	LC630T	LC440T	LCM40M	LCM44M	LC444W	LCK10M	LC610Q	LC610T	LW630	LW610	LC603Z		
 N = 4	SPKN 1203 EDER	12,7	12,7	3,18	-	-												1066620					
 N = 4	SPKX 090406 1187-05	9,52	9,52	4,76	4,4	0,6			1055658									1069548					FMT90
	SPKX 120508 1187-15	12,7	12,7	5,56	5,2	0,8			1052247	1052244								1052659		1052242			
 N = 4	SPMT 120408 SN	12,7	12,7	4,76	5,2	0,8			2308343									1055660		1069295			EFZ45
 N = 4	SPMW 120408	12,7	12,7	4,76	5,2	0,8			1069128									1069232		1069231			EFZ45

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative
Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

■	■																	□						P
	□	□																						M
																			■					K
																					■			N
		□																						S
																								H