

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code						Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter Cat-No.																																																																																																																							
		l	d	s	d <sub>1</sub>	r	LC280QN	LCKP28M	LCKP30M	LCKP20M	LC228E	LCP35M	LC240T	LC610T	LW610	LC603Z		LBHK85M																																																																																																																						
	RDHX 0702 MO S	-	7	2,38	2,7	-							1055617	1055619					ECC FCC ECZ																																																																																																																					
	RDHX 0702 MO S	-	7 ±0,01	2,38	2,7	-										1055757																																																																																																																								
	RDHX 0702 MO E	-	7	2,38	2,6	-											7035551																																																																																																																							
	RDKX 1003 MO E	-	10	3,18	3,8	-					7113569																																																																																																																													
	RDKX 1003 MO S	-	10	3,18	3,8	-		7091246	7119315																																																																																																																															
	RDHW 1003 MO S	-	10	3,18	3,8	-							1068613	1068623																																																																																																																										
	RDHW 1003 MO S	-	10 ±0,01	3,18	3,8	-										1055759																																																																																																																								
	RDHX 1003 MO S	-	10	3,18	3,8	-					9165726							7035552																																																																																																																						
	RDKX 12T3 MO E	-	12	3,97	3,8	-						7113570																																																																																																																												
	RDKX 12T3 MO S	-	12	3,97	3,8	-		7091253	7119316		9147885																																																																																																																													
	RDHX 12T3 MO S	-	12	3,97	3,8	-					9165728		1070159	1070160				7035553																																																																																																																						
	RDHX 12T3 MO S	-	12 ±0,01	3,97	3,8	-										1055761																																																																																																																								
<table border="1"> <tr> <td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>P</td> </tr> <tr> <td>□</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>M</td> </tr> <tr> <td></td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>K</td> </tr> <tr> <td></td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>N</td> </tr> <tr> <td>□</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>S</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>■</td><td>■</td><td></td><td>H</td> </tr> </table>																	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	P	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S																	■	■		H
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	P																																																																																																																					
□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M																																																																																																																					
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K																																																																																																																					
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N																																																																																																																					
□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S																																																																																																																					
																■	■		H																																																																																																																					

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

<sup>1)</sup> nur ohne zusätzliche Klemmschraube verwenden  
without additional screw

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.									Für Fräser For cutter  Cat-No.		
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	LC280QN	LCKP28M	LCKP30M	LCKP20M	LC228E	LCP35M	LC240T	LC610T	LCPK20M		LC603Z	LBHK65M
 	RDKX 1604 MO E	-	16	4,76	5,2	-						7112984						ECC FCC ECZ FCZ
	RDKX 1604 MO S	-	16	4,76	5,2	-		7041694	7119317		7004651						7035554	
	RDHW 1604 MO S	-	16	4,76	5,2	-							1068616	1068627				
	RDHX 1604 MO S	-	16 ±0,01	4,76	5,2	-											1055762	
 <p>N = abhängig von der Einstelltiefe depending on depth of positioning</p>	RDKT 0702 MO-TT	-	7	2,38	2,7	-	7077266 <sup>(1)</sup>											ECZ FCZ
	RDKT 1003 MO-TT	-	10	3,18	3,8	-	7077268 <sup>(1)</sup>											
	RDKX 12T3 MO-TT	-	12	3,97	3,8	-	7077271 <sup>(1)</sup>											
	RDKT 1604 MO-TT	-	16	4,76	5,2	-	7077270 <sup>(1)</sup>											
 <p>N = 2</p>	RNKX 1605 MO	-	16	5,7	5,2	-				7089594					7083759			ECC FCC ECZ

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Weitere RD... Schneidplatten ab Seite 369  
Further RD... Inserts starting page 369

■	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	P
□	■	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N
□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	H