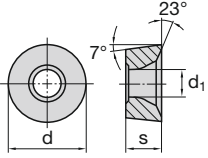

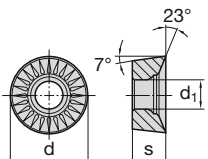



		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.																																																																																																																																																																	
		LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LC280QN	LC240Q	LC240T	LC225T	LC630T			LC440T	LCM40M	LCM44M	LC444W	LCK10M	LC610Q	LC610T	LC610A	LW610	LC660Z																																																																																																																																																						
<p>N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges</p>   <p>N = abhängig von der Einstelltiefe depending on depth of positioning</p>	RCHX 05T1 MO 1195-02	-	5	1,98	2,1	-			1055635									1055626						ECT																																																																																																																																																						
	RCHX 0702 MO 1195-07	-	7	2,78	2,8	-			1068443													1055751 ¹⁾		ECT FCT																																																																																																																																																						
	RCHX 0803 MO 1195-03	-	8	3,18	3,4	-			1068387										1068391						ECT FCT																																																																																																																																																					
	RCHX 10T3 MO 1195-04	-	10	3,97	4,4	-			1068393										1068395				1055753 ¹⁾		ECT FCT																																																																																																																																																					
	RCHX 1205 MO 1195-13	-	12	5,56	5,2	-			1068375										1068377				1055754 ¹⁾		FCT MCT																																																																																																																																																					
	RCHX 1606 MO 1195-14	-	16	6,35	5,8	-			1068379										1068383				1055755 ¹⁾		FCT MCT																																																																																																																																																					
  <p>N = abhängig von der Einstelltiefe depending on depth of positioning</p>	RCHX 1205 MO-TR 1195-13 TR	-	12	5,56	5,2	-			1069519									1069520						ECT FCT																																																																																																																																																						
	RCHX 1606 MO-TR 1195-14 TR	-	16	6,35	5,8	-			1069506 1069501																FCT MCT																																																																																																																																																					
<p>■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Second choice</p> <p>Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420</p> <p>¹⁾ Schneidkantenausführung Typ G Cutting edge design type G</p>																								<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td>■</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>□</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>P</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>□</td><td>□</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>■</td><td></td><td></td><td>□</td><td></td><td></td><td>K</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>N</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>□</td><td>□</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>■</td><td></td><td>H</td></tr> </table>				■															□						P				□	□																				M																			■			□			K																									N				□	□																				S																							■		H
			■															□						P																																																																																																																																																						
			□	□																				M																																																																																																																																																						
																		■			□			K																																																																																																																																																						
																								N																																																																																																																																																						
			□	□																				S																																																																																																																																																						
																						■		H																																																																																																																																																						

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.																																																																																																																																																									
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LC280QN	LC240Q	LC240T	LC225T	LC630T	LC630XT		LC440T	LC444W	LCK10M	LC610Q	LC610T	LC610A	LW610	LC730T	LC603Z																																																																																																																																																
 N = abhängig von der Einstelltiefe depending on depth of positioning	RCHX 0803 MO-T 1195-03 T	-	8	3,18	3,4	-											1068397						ECT																																																																																																																																															
	RCHX 10T3 MO-T 1195-04 T	-	10	3,97	4,4	-											1068398						ECT FCT																																																																																																																																															
	RCHX 1205 MO-T 1195-13 T	-	12	5,56	5,2	-											1068399																																																																																																																																																					
	RCHX 1205 MO-T 1195-23	-	12	5,56	5,2	-			1068385																																																																																																																																																													
	RCHX 1606 MO-T 1195-24	-	16	6,35	5,8	-			1068389									2345947						FCT MCT																																																																																																																																														
	RCMX 1205 MO-T 1195-27	-	12	5,56	5,2	-			1068425															ECT FCT																																																																																																																																														
 N = abhängig von der Einstelltiefe depending on depth of positioning	RCKT 0803 MO-TT	-	8	3,18	3,4	-	7077262																	ECT																																																																																																																																														
	RCKT 10T3 MO-TT	-	10	3,97	4,4	-	7077263																	ECT FCT																																																																																																																																														
 N = abhängig von der Einstelltiefe depending on depth of positioning	RCKT 1205 MO-TT	-	12	5,56	5,2	-	7077264																	ECT FCT																																																																																																																																														
	RCKX 1606 MO-TT	-	16	6,35	5,8	-	7077265																	ECT FCT																																																																																																																																														
■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Second choice							<table border="1"> <tr><td>■</td><td>■</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>□</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>P</td></tr> <tr><td>□</td><td>□</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>■</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>K</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>N</td></tr> <tr><td>□</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>H</td></tr> </table>											■	■																□						P	□	□																	■						M																									K																									N	□																								S																									H
■	■																□						P																																																																																																																																															
□	□																	■						M																																																																																																																																														
																								K																																																																																																																																														
																								N																																																																																																																																														
□																								S																																																																																																																																														
																								H																																																																																																																																														

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420