

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	b	Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.							
							LC280QN	LC240Q	LC240T	LC225T	LC630T	LC440T	LC444W	LCM40M	LCM44M	LCK10M	LC610Q		LC610T	LW630	LW610	LC603Z			
 N = 4	LNHU 150508 EN	15,87	9,52	5,56	4,4	0,8							1063121												
	 N = 8	OCKX 0505 AD-TR	12	12	5,56	4,4	0,5	7002759		1054050						7047992	7002761	1054055						FCT45	
		 N = 8	OCKX 0606 AD-TR	16	16	6,35	5,8	0,5	7002774		1054003	7002770					7047993	7002781	1054005						FCT45
			OCKX 0606 AD-TRT	16	16	6,35	5,8	0,5	7002782								7047994		1054011						
■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative							■	■	■						■	□							P		
							□	□	□															M	
																■	□	■							K
																									N
							□																		S
																									H

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420