

		Schneidstoffsorten Cutting materials											Für Fräser For cutter																																																																																																																																																				
		Ident No.																																																																																																																																																															
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M	Cat-No.																																																																																																																																												
	WPR 12 AR	-	12	2,5	5	6				9076995	7016769										EBG R 12																																																																																																																																												
	WPR 16 AR	-	16	3	5	8				6183222	9080642										EBG R 16																																																																																																																																												
	WPR 20 AR	-	20	3	5	10				6183220	9080644										EBG R 20																																																																																																																																												
N = 2																																																																																																																																																																	
	WPR 25 AR	-	25	4	6	12,5			6183218	9080645											EBG R 25																																																																																																																																												
	WPR 32 AR	-	32	5	8	16			9074078	7016820											EBG R 32																																																																																																																																												
N = 2																																																																																																																																																																	
■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative							<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>P</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>K</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>N</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>H</td></tr> </table>																																	P																								M																								K																								N																								S																								H	
																						P																																																																																																																																											
																							M																																																																																																																																										
																							K																																																																																																																																										
																							N																																																																																																																																										
																							S																																																																																																																																										
																							H																																																																																																																																										

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendplatten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.  
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

		Schneidstoffsorten Cutting materials											Für Fräser For cutter										
		Ident No.																					
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M	Für Fräser For cutter		
 N = 2	WPR 06 N	-	6	1,6	2,5	3								7108571								EBG R 06	
	WPR 08 N	-	8	2	3	4	6123058	9078153				6123047		7108479					7108486			EBG R 08	
	WPR 10 N	-	10	2,5	4	5	6123180	9078154				6123172		7108490					7108491			EBG R 10	
	WPR 12 N	-	12	2,5	5	6	6123159	9078155				6123153		7108498					7108499			EBG R 12	
	WPR 16 N	-	16	3	5	8	6123140	6131686				6123135		7108501					7108502			EBG R 16	
	WPR 20 N	-	20	3	5	10	6123122	9078156				6123117		7108503					7108505			EBG R 20	
	WPR 25 N	-	25	4	6	12,5	6180175	9078157				6123099		7108508					7108509			EBG R 25	
	WPR 30 N	-	30	5	6	15	6123065					6200388		7108512								EBG R 30	
	WPR 32 N	-	32	5	8	16	6180254	9078158				6123076		7108561					7108562			EBG R 32	
							■	■					■					□				P	
													□										M
													■										K
											■												N
																							S
													□						■				H

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepalten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.  
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.													Für Fräser For cutter Cat-No.			
		LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M		LDN10M		
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r												
<p>N = 2</p>	WPR 08 CF	-	8	2	3	4	6122958	9078159				6122963	6132336					EBG R 08
	WPR 10 CF	-	10	2,5	4	5	6123051	9078160				6123043	6132337					EBG R 10
	WPR 12 CF	-	12	2,5	5	6	6123030	9078161				6123024	6132338					EBG R 12
	WPR 16 CF	-	16	3	5	8	6123029	6131685				6123006	6131617					EBG R 16
	WPR 20 CF	-	20	3	5	10	6123011	9078163				6123004	6132339					EBG R 20
	WPR 25 CF	-	25	4	6	12,5	6180001	9077244				6122984	6132341					EBG R 25
	WPR 30 CF	-	30	5	6	15	6122972					6122965						EBG R 30
	WPR 32 CF	-	32	5	8	16	6160607	9078164				6122979	6132342					EBG R 32

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.  
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

■	■					■												P
												□						M
																		K
											■							N
																		S
																		H

Fräsen mit Wendeschneidplatten  
Milling with indexable inserts

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter Cat-No.										
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M		LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M	
  N = 2	WPR 06 D	-	6	1,6	2,5	3								7108973								EBG R 06
	WPR 08 D	-	8	2	3	4								7108873					7108874			EBG R 08
	WPR 10 D	-	10	2,5	4	5								7108902					7108904			EBG R 10
	WPR 12 D	-	12	2,5	5	6								7108961					7108963			EBG R 12
	WPR 16 D	-	16	3	5	8								7108845					7108846			EBG R 16
	WPR 20 D	-	20	3	5	10								7108848					7108849			EBG R 20
	WPR 25 D	-	25	4	6	12,5								7108854					7108855			EBG R 25
	WPR 32 D	-	32	5	8	16								7108861					7108862			EBG R 32

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendeplatten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.  
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

														■									P
														□									M
														■						■			K
																							N
																							S
														□						■			H



							Schneidstoffsorten Cutting materials										Für Fräser For cutter						
							Ident No. <span style="color: orange; font-weight: bold;">NEW</span>											Cat-No.					
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M		LCH33M	LBHK95M	LDN10M		
  N = 2 (Wiper)	WPB 06 AF 05	8	6	1,6	2,5	0,5									7035106	7132591						EBG R 06	
	WPB 08 AF 05 <span style="color: orange; font-weight: bold;">NEW</span>	9,3	8	2	3	0,5						7107679			7062287	7132592							EBG V 08
	WPB 08 AF 10	9,5	8	2	3	1									7035107	7132593							
	WPB 10 AF 05 <span style="color: orange; font-weight: bold;">NEW</span>	11,3	10	2,5	4	0,5						7107680			9193919	7132594							EBG V 10
	WPB 10 AF 10	11,5	10	2,5	4	1						7016821			9153134	7132595							
	WPB 12 AF 05 <span style="color: orange; font-weight: bold;">NEW</span>	13,8	12	2,5	5	0,5						7107681			7016356	7132596							EBG V 12
	WPB 12 AF 10	14	12	2,5	5	1						7016822			9153135	7132597							
	WPB 12 AF 20	14	12	2,5	5	2									9153137								
	WPB 16 AF 10	16	16	3	5	1						7016823			9148026	7132599							EBG V 16
	WPB 16 AF 30	16	16	3	5	3									9148028								
	WPB 20 AF 10	18	20	3	5	1						7016824			9153138	7132601							EBG V 20
	WPB 20 AF 20	18	20	3	5	2									7043485								
	WPB 20 AF 40	18	20	3	5	4									9153169								

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

																							P
																							M
																							K
																							N
																							S
																							H

							Schneidstoffsorten Cutting materials										Für Fräser For cutter						
							Ident No.											Cat-No.					
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M		LCH33M	LBHK95M	LDN10M		
  N = 2	WPB 08 N 06	9,5	8	2	3	0,6						6282921		7108320								EBG V 08	
	WPB 08 N 10	9,5	8	2	3	1						6282916		7108321									
	WPB 10 N 08	11,5	10	2,5	4	0,8						6282922		7108323								EBG V 10	
	WPB 10 N 10	11,5	10	2,5	4	1						6282917		7108324									
	WPB 12 N 10	14	12	2,5	5	1						6129226		7108325								EBG V 12	
	WPB 12 N 20	14	12	2,5	5	2						6128105		7108326									
	WPB 16 N 10	16	16	3	5	1						6129228		7108404								EBG V 16	
	WPB 16 N 13	16	16	3	5	1,3						6282923		7108406									
	WPB 16 N 30	16	16	3	5	3						6128109		7108407									
													■									P	
													□										M
														■									K
												■											N
												□											S
																							H

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendeplatten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.  
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

							Schneidstoffsorten Cutting materials											Für Fräser For cutter						
							Ident No.																	
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M	Cat-No.			
<p>N = 2</p>	WPB 20 N 10	18	20	3	5	1						6129230		7108408								EBG V 20		
	WPB 20 N 16	18	20	3	5	1,6						6282924		7108412										
	WPB 20 N 40	18	20	3	5	4						6128113		7108413										
	WPB 25 N 10	23,5	25	4	6	1						6129232		7108424									EBG V 25	
	WPB 25 N 20	23,5	25	4	6	2						6282926		7108429										
	WPB 25 N 50	23,5	25	4	6	5						6128117		7108434										
																						P		
																								M
																								K
																								N
																								S
																								H

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.  
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.



							Schneidstoffsorten Cutting materials										Für Fräser For cutter				
							Ident No.														
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M	Cat-No.
<p>N = 2</p>	WPB 06 CF 05	8	6	1,6	2,5	0,5							6129234	9075747		6282824					EBG R 06
	WPB 08 CF 10	9,5	8	2	3	1							6129236	7014307		6282825					EBG V 08
	WPB 10 CF 10	11,5	10	2,5	4	1							6129238	7006341		6282826					EBG V 10
	WPB 12 CF 10	14	12	2,5	5	1							6282909	7014312		6282827					EBG V 12
	WPB 12 CF 20	14	12	2,5	5	2							6128107	7016146							
	WPB 16 CF 10	16	16	3	5	1							6282910	7014313		6282828					EBG V 16
	WPB 16 CF 30	16	16	3	5	3							6128111	7016149							
	WPB 20 CF 10	18	20	3	5	1							6282911	7014308		6130035					EBG V 20
	WPB 20 CF 40	18	20	3	5	4							6128115	7016151							
	WPB 25 CF 10	23,5	25	4	6	1							6282912	7014314							EBG V 25
	WPB 25 CF 50	23,5	25	4	6	5							6128119	7016152							

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.

All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

																						P
																						M
																						K
																						N
																						S
																						H

HF							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.					
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r <sub>theo.</sub>	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M		LCH33M	LBHK95M	LDN10M		
<p>N = 2</p>	WPB 06 HF	8	6	1,6	2,5	0,6							7016142	9200283									EBG R 06
	WPB 08 HF	9,5	8	2	3	0,8							7016143	9200268									EBG V 08
	WPB 10 HF	11,5	10	2,5	4	1,0							7016144	9103211									EBG V 10
	WPB 12 HF	14	12	2,5	5	1,2				7016145	6132176												EBG V 12
	WPB 16 HF	16	16	3	5	1,6				7016148	6132180												EBG V 16
	WPB 20 HF	18	20	3	5	2,0				7016150	6132182												EBG V 20
	WPB 25 HF	23,5	25	4	6	2,5								6183263									EBG V 25
	WPB 32 HF	26,5	32	5	8	3,2								6183264									EBG V 32

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.  
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

			■			■																	P
																							M
									■														K
			■									■											N
									■														S
																							H

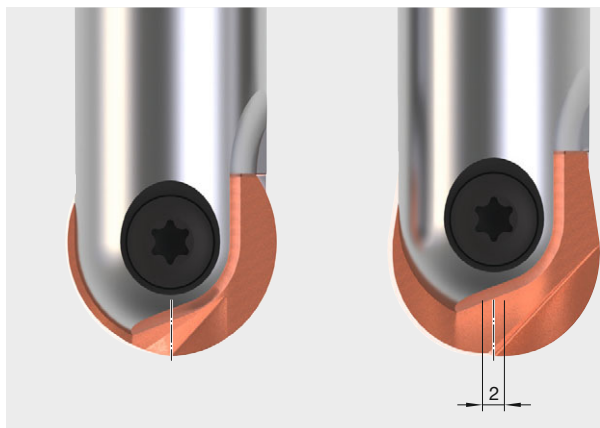
<div style="display: flex; align-items: center;"> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">HRC &gt; 58</span> <span style="margin: 0 5px;">CBN</span> <span style="margin: 0 5px;">▼▼</span> </div>							Schneidstoffsorten Cutting materials										Für Fräser For cutter Cat-No.	
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges							Ident No.											
							LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M		LWNS33M
LMT-Code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r													
<p>N = 2</p>	WPB 06 FB 20	8	6	1,6	2,5	2										9112332		EBG R 06
	WPB 08 FB 30	9,5	8	2	3	3										9112328		EBG R 08
	WPB 10 FB 40	11,5	10	2,5	4	4										9097607		EBG R 10
	WPB 12 FB 50	14	12	2,5	5	5										9097606	9078092	EVG R 12
	WPB 16 FB 70	16	16	3	5	7										9095870	9078091	EBG R 16
	WPB 20 FB 90	18	20	3	5	9										9097608	9080149	EBG R 20

■ = Hauptanwendung First choice  
 □ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420  
 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.  
 All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

□							■												□	P		
																				□	M	
																					■	K
																					□	N
																					□	S
																					□	H



**FlatBall® Eigenschaften und Vorteile:**

- Keine Schnittgeschwindigkeit Null im Zentrum
- Deutlich geringerer Erstverschleiß im Zentrum
- Geeignet für flache Konturbereiche
- Bei gleichem a<sub>e</sub> verbesserte Oberfläche
- Bei höherem a<sub>e</sub> geringere Bearbeitungszeit

**FlatBall® features and benefits:**

- No zero cutting speed in center
- Significant reduction of wear in center
- Suitable for flat contours
- Improved surface finish at same a<sub>e</sub>
- Less machining time at higher a<sub>e</sub>