



Katalog-Nr. Cat.-No.							ECG				
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	z	Ident No.	LMT-Code				
12	5	77	32	12	2	7092882	ECG V05.012AN032-02-I	CPHX 050210	6119610	6119544 T6	
12	5	95	50	12	2	7092883	ECG V05.012AN050-02-I				
16	5	88	40	16	3	7092884	ECG V05.016AN040-03-I				
16	5	138	90	16	3	7092885	ECG V05.016AN090-03-I				
20	8	110	60	20	3	7092886	ECG V08.020AN060-03-I	CPHX 080310	6119613	6119528 T8	
20	8	170	120	20	3	7092887	ECG V08.020AN120-03-I				
25	8	146	90	25	4	7092888	ECG V08.025AN090-04-I				
25	8	216	160	25	4	7092889	ECG V08.025AN160-04-I				
32	8	150	90	32	5	7092890	ECG V08.032AN090-05-I				
32	8	220	160	32	5	7092891	ECG V08.032AN160-05-I				

Schnittwertempfehlungen ab Seite 318
Cutting data recommendations starting page 318

Wendeschneidplatten für FinishLine Premium Fräser
Indexable inserts for FinishLine Premium cutters

		Schneidstoffsorten Cutting materials										Für Fräser For cutter							
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges		Ident No.							Cat-No.										
ISO-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M	LCH33M	LCN10M	
CPHX 050210	-	4,76	2,38	-	1										7093853				
CPHX 080310	-	7,93	3,18	-	1										7108610				

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

PKD & CBN bestückte Schneidplatten auf Anfrage
PKD & CBN tipped inserts on request

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

■	P
□	M
■	K
■	N
■	S
■	H

Fräser mit Wendeschneidplatten
Milling with indexable inserts