

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter		
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LC280QN	LCKP28M	LCKP30M	LCKP20M	LC228E	LCP35M	LC240T	LC610T	LW610	LC603Z	LBHK65M	Cat-No.	
	RDHX 0702 MO S	-	7	2,38	2,7	-							1055617	1055619				ECC FCC ECZ	
	RDHX 0702 MO S	-	7 ±0,01	2,38	2,7	-										1055757			
	RDHX 0702 MO E	-	7	2,38	2,6	-											7035551		
	RDKX 1003 MO E	-	10	3,18	3,8	-						7113569							
	RDKX 1003 MO S	-	10	3,18	3,8	-		7091246	7119315										
	RDHW 1003 MO S	-	10	3,18	3,8	-							1068613	1068623					
	RDHW 1003 MO S	-	10 ±0,01	3,18	3,8	-											1055759		
	RDHX 1003 MO S	-	10	3,18	3,8	-						9165726						7035552	
	RDKX 12T3 MO E	-	12	3,97	3,8	-							7113570						
	RDKX 12T3 MO S	-	12	3,97	3,8	-		7091253	7119316		9147885								
	RDHX 12T3 MO S	-	12	3,97	3,8	-					9165728		1070159	1070160				7035553	
	RDHX 12T3 MO S	-	12 ±0,01	3,97	3,8	-											1055761		
							■	■	■		■	■	■	□				P	
							□	■	■										M
								■	■			□	□	■		□	■		K
																			N
							□												S
																	■	■	H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative
Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter								
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LC280QN	LCKP28M	LCKP30M	LCKP20M	LC228E	LCP35M	LC240T	LC610T	LCPK20M	LC603Z	LBHK85M	Cat-No.		
 	RDKX 1604 MO E	-	16	4,76	5,2	-						7112984						ECC FCC ECZ FCZ		
	RDKX 1604 MO S	-	16	4,76	5,2	-		7041694	7119317		7004651						7035554			
	RDHW 1604 MO S	-	16	4,76	5,2	-							1068616	1068627						
	RDHX 1604 MO S	-	16 ±0,01	4,76	5,2	-											1055762			
 <p>N = abhängig von der Einstelltiefe depending on depth of positioning</p>	RDKT 0702 MO-TT	-	7	2,38	2,7	-	7077266 ¹⁾											ECZ FCZ		
	RDKT 1003 MO-TT	-	10	3,18	3,8	-	7077268 ¹⁾													
	RDKX 12T3 MO-TT	-	12	3,97	3,8	-	7077271 ¹⁾													
	RDKT 1604 MO-TT	-	16	4,76	5,2	-	7077270 ¹⁾													
 <p>N = 2</p>	RNKX 1605 MO	-	16	5,7	5,2	-				7089594					7083759			ECC FCC ECZ		
							■	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	P	
							□	■	■	□	■	■	■	■	■	□	■	■	■	M
							■	■	■	■	■	□	□	■	■	□	■	■	■	K
							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N
							□	■	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S
							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

¹⁾ nur ohne zusätzliche Klemmschraube verwenden
without additional screw

Fräser mit Wendeschneidplatten
Milling with indexable inserts