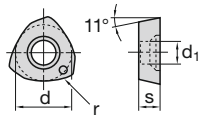
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d_1	r	Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No. LC280QN	LC240Q	LC240T	LC225T	LC440T	LCM40M	LCM44M	LC430T	LC444W	LCK10M	LC610Q	LC610T	LC610A	LW610	LC603Z	Für Fräser For cutter Cat-No.
 N = 3	XPHW 070308 SR	–	6,79	2,78	2,8	0,8	1058192										1058193					ECP IK
							■										■					P
							☐										☐					M
																	☐					K
																						N
							☐															S
																	☐					H

■ = Hauptanwendung First choice
☐ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

LMT Tools – Werkzeuge und Wissen
LMT Tools – Tools and Knowledge

Für eine prozesssichere Bearbeitung empfehlen wir:
For reliable machining we recommend:

Aufnahmen für Einschraubfräser
Chucks for threaded milling heads