

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	Schneidstoffsorten Cutting materials										Für Fräser For cutter Cat-No.										
							Ident No.																				
							LCP40M	LCPM40M	LCPK30M	LCP25M	LCPK10M	LCM45M	LCM44M	LCKP30M	LCKP10M	LCK20M		LCK10M	LCN10M	LWN10M	LCHP15M	LCH50M					
 N = 4	XCNT 070308 EN-TR	7,94	7,94	3,18	3,4	0,8		9186375		7011714		9186376				9186377							ECP FCP				
	XCNT 09T312 EN-TR	9,52	9,52	3,97	3,8	1,2		9186350		7011717		9186351				9186352											
	XCNT 120520 EN-TR	12,7	12,7	5,56	5,2	2,0		9186206		7011721		9186207				9186208											
 N = 4	XCNT 070308 SN-TR	7,94	7,94	3,18	3,4	0,8		1058100				1058101			1058106							7047949		ECP FCP			
	XCNT 09T312 SN-TR	9,52	9,52	3,97	3,8	1,2		1058102				1058103			1058107							7047950					
	XCNT 120520 SN-TR	12,7	12,7	5,56	5,2	2,0		1058104				1058105			1058108							7047951					
 N = 4	XCNT 09T312 EN	9,52	9,52	3,97	3,8	1,2								7159748											ECP FCP		
	XCNT 120520 EN	12,7	12,7	5,56	5,2	2,0		7159750						7159751													
 N = 4	XCNW 070308 SN	7,94	7,94	3,18	3,4	0,8		9186492				9186493			9186494								7047952		ECP FCP		
	XCNW 09T312 SN	9,52	9,52	3,97	3,8	1,2		9186440				9186441			9186442								7047953				
	XCNW 120520 SN	12,7	12,7	5,56	5,2	2,0		9186431				9186432			9186433								7047954				
■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative							■	■	■	■	□	■	□	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	P		
							□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	M	
																											K
																											N
																											S
																											H

Fräsen mit Wendeschneidplatten
Milling with indexable inserts