



Katalog-Nr. Cat.-No.	6090	
P1 Stahl Steel < 500 N/mm ²	<input checked="" type="checkbox"/>	v _c = 20–60 m/min
P2 Stahl Steel 500–1000 N/mm ²	<input checked="" type="checkbox"/>	v _c = 20–50 m/min
P3 Stahl Steel > 1000 N/mm ²	<input type="checkbox"/>	v _c = 15–30 m/min
M1 Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	<input checked="" type="checkbox"/>	v _c = 10–20 m/min
M2 Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic	<input type="checkbox"/>	v _c = 10–20 m/min
K1 Grauguss Grey cast iron		
K2 Sphäroguss Nodular cast iron	<input type="checkbox"/>	v _c = 20–50 m/min
N1 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	<input checked="" type="checkbox"/>	v _c = 20–40 m/min
N2 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si	<input checked="" type="checkbox"/>	v _c = 20–40 m/min
N3 Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si		
N4 Graphit Graphite		
S1 Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²	<input type="checkbox"/>	v _c = 8–15 m/min
S2 Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²		
H1 Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC		

Vollhartmetall-Wechselkopf-Set Solid carbide indexable nib set		Schaft Shank			
--	--	---------------------	--	--	--

Nennmaß Nominal Size d ₁	Z	6HX		6GX												empfohlener Kernloch- durchmesser recommended drill size
		Typ N	Typ S ²⁾	Typ N	Typ S ²⁾	I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	□	No.	Ident No.	No.-IK	Ident No.		
		Ident No.														
M 8 x 1,25	5	1403031	1403047	1403122	1403148	90	8,5	35	8	6,2	Size No. 2	9115324	Size No. 2-C	9124006	7,45	
M 10 x 1,5	5	1403033	1403097	1403126	1403149	100	10	40	10	8	Size No. 3	9115325	Size No. 3-C	9123970	9,30	
M 12 x 1,75	5	1403035	1403099	1403137	1403167	110	12	50	12	9	Size No. 5	9115327	Size No. 5-C	9124018	11,20	
M 14 x 2	6	1403037	1403104	1403139	1403168	110	13,5	–	12	9	Size No. 7	9115329	Size No. 7-C	9124024	13,10	
M 16 x 2	6	1403045	1403108	1403145	1403169	110	13,5	–	12	9	Size No. 8	9115330	Size No. 8-C	9124043	15,05	
M 18 x 2,5	6	1403046	1403118	1403146	1403185	125	16,5	–	14	11	Size No. 9	9115331	Size No. 9-C	9124063	16,80	
M 20 x 2,5	6	7056951	7056952	7056953	7056954	125	17	–	16	12	Size No. 10	9115332	Size No. 10-C	9126426	18,80	

Vollhartmetall-Wechselkopf-Set Solid carbide indexable nib set		Schaft Shank			
--	--	---------------------	--	--	--

M 8 x 1,25	5	–	7133360	–	–	90	8,5	35	8	6,2	–	–	Size No. 2-I	7074833	7,45
M 10 x 1,5	5	–	7133361	–	–	100	10	40	10	8	–	–	Size No. 3-I	7074834	9,30
M 12 x 1,75	5	–	7133362	–	–	110	12	50	12	9	–	–	Size No. 5-I	7074836	11,20
M 12 x 1,75	5	–	7133362	–	–	110	12	–	9	7	–	–	Size No. 5.1-I	7143564	11,20
M 14 x 2	6	–	7133363	–	–	110	13,5	–	12	9	–	–	Size No. 7-I	7074838	13,10
M 14 x 2	6	–	7133363	–	–	110	13,5	–	11	9	–	–	Size No. 7.1-I	7143565	13,10
M 16 x 2	6	–	7133364	–	–	110	13,5	–	12	9	–	–	Size No. 8-I	7074839	15,05
M 18 x 2,5	6	–	7133365	–	–	125	16,5	–	14	11	–	–	Size No. 9-I	7074840	16,80
M 20 x 2,5	6	–	7133366	–	–	125	17	–	16	12	–	–	Size No. 10-I	7074841	18,80

¹⁾ Anschnittform C auf Anfrage verfügbar
Chamfer form C on request available

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice

Weitere Toleranzen, Längen, Anschnitte auf Anfrage.
Further tolerances, lengths, chamfers on request.

²⁾ mit Kühlschmiernuten
with coolant grooves