

Katalog-Nr. Cat.-No.										6735C		6736C	
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²												
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²												
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²												
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic												
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic												
K1	Grauguss Grey cast iron												
K2	Sphäroguss Nodular cast iron												
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si												
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si												
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si												
N4	Graphit Graphite												
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²									■ v _c = 8–12 m/min		■ v _c = 8–12 m/min	
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²									■ v _c = 5–10 m/min		■ v _c = 5–10 m/min	
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC												
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank													
M 2	0,4	45	8	11	2,8	2,1	2	1,6	1397952	TC-BM 02x0.40-6HX-TN10-3	–	–	
M 2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	2	2,05	1397953	TC-BM 2.5x0.45-6HX-TN10-3	–	–	
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2	2,5	1397954	TC-BM 03x0.50-6HX-TN10-3	–	–	
M 4	0,7	63	15	21	4,5	3,4	3	3,3	1397955	TC-BM 04x0.70-6HX-TN10-3	–	–	
M 5	0,8	70	18	25	6	4,9	3	4,2	1397956	TC-BM 05x0.80-6HX-TN10-3	–	–	
M 6	1	80	14	30	6	4,9	3	5	1397957	TC-BM 06x1.00-6HX-TN10-3	–	–	
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	3	6,8	1397958	TC-BM 08x1.25-6HX-TN10-3	–	–	
M 10	1,5	100	20	39	10	8	3	8,5	1397959	TC-BM 10x1.50-6HX-TN10-3	–	–	
mit Überlaufschaft with standard straight shank													
M 12	1,75	110	22	–	9	7	4	10,2	–	–	1397941	TC-BM 12x1.75-6HX-TN10-3	
M 16	2	110	26	–	12	9	4	14	–	–	1397942	TC-BM 16x2.00-6HX-TN10-3	
M 20	2,5	140	30	–	16	12	4	17,5	–	–	1397943	TC-BM 20x2.50-6HX-TN10-3	

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice