



Katalog-Nr. Cat.-No.		G534C								
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²	<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min <input checked="" type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min								
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²									
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²									
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min								
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic									
K1	Grauguss Grey cast iron									
K2	Sphäroguss Nodular cast iron									
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min								
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si									
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si									
N4	Graphit Graphite									
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²	<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min								
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²									
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC	<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min								
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.	LMT-Code	
mit Überlaufschaft with standard straight shank										
MF 8	1	90	14	6	<input type="checkbox"/>	4,9	3	7	1401500	TC-CMF 08x1.00-6H-H15-1
MF 10	1	90	15	7	<input type="checkbox"/>	5,5	4	9	1401502	TC-CMF 10x1.00-6H-H15-1
MF 12	1,5	100	18	9	<input type="checkbox"/>	7	4	10,5	1401504	TC-CMF 12x1.50-6H-H15-1
MF 14	1,5	100	20	11	<input type="checkbox"/>	9	4	12,5	1401506	TC-CMF 14x1.50-6H-H15-1
MF 16	1,5	100	20	12	<input type="checkbox"/>	9	4	14,5	1401508	TC-CMF 16x1.50-6H-H15-1
MF 20	1,5	125	25	16	<input type="checkbox"/>	12	5	18,5	1401510	TC-CMF 20x1.50-6H-H15-1

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

= Hauptanwendung First choice
 = Nebenanwendung Second choice