

M		H		PM Edition		h9		2,5xD		15°		C (2-3)		ISO 2 (6H)		HSS E-PM		TiCN Plus		DIN 371		DIN 376					
Katalog-Nr. Cat.-No.										G531C							G532C										
P1 Stahl Steel < 500 N/mm ²										<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min							<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min										
P2 Stahl Steel 500–1000 N/mm ²										<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min							<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min										
P3 Stahl Steel > 1000 N/mm ²										<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min							<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min										
M1 Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic																											
M2 Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic																											
K1 Grauguss Grey cast iron																											
K2 Sphäroguss Nodular cast iron										<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min							<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min										
N1 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si																											
N2 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si																											
N3 Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si																											
N4 Graphit Graphite																											
S1 Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²																											
S2 Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²																											
H1 Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC																											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code															
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank																											
M 3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,5	1400500	TC-CM 03x0.50-6H-H15-1	–	–															
M 4	0,7	63	5	21	4,5	3,4	3	3,3	1400502	TC-CM 04x0.70-6H-H15-1	–	–															
M 5	0,8	70	7	25	6	4,9	3	4,2	1400504	TC-CM 05x0.80-6H-H15-1	–	–															
M 6	1	80	8	30	6	4,9	3	5	1400506	TC-CM 06x1.00-6H-H15-1	–	–															
M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8	1400508	TC-CM 08x1.25-6H-H15-1	–	–															
M 10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5	1400510	TC-CM 10x1.50-6H-H15-1	–	–															
mit Überlaufschaft with standard straight shank																											
M 12	1,75	110	14	–	9	7	3	10,2	–	–	1400512	TC-CM 12x1.75-6H-H15-1															
M 14	2	110	16	–	11	9	4	12	–	–	1400514	TC-CM 14x2.00-6H-H15-1															
M 16	2	110	18	–	12	9	4	14	–	–	1400516	TC-CM 16x2.00-6H-H15-1															
M 20	2,5	140	20	–	16	12	4	17,5	–	–	1400518	TC-CM 20x2.50-6H-H15-1															
M 24	3	160	30	–	18	14,5	4	21	–	–	1400519	TC-CM 24x3.00-6H-H15-1															
M 27	3	160	30	–	20	16	4	24	–	–	1400520	TC-CM 27x3.00-6H-H15-1															
M 30	3,5	180	35	–	22	18	4	26,5	–	–	1400521	TC-CM 30x3.50-6H-H15-1															

 Kernlochbohrer ab Seite 367
 Pre-drills starting page 367

 = Hauptanwendung First choice
 = Nebenanwendung Second choice