



Katalog-Nr. Cat.-No.		6944							
<b>P1</b>	Stahl Steel < 500 N/mm <sup>2</sup>	<input type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 10–15 m/min							
<b>P2</b>	Stahl Steel 500–1000 N/mm <sup>2</sup>	<input type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 15–20 m/min							
<b>P3</b>	Stahl Steel > 1000 N/mm <sup>2</sup>	<input type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 10–15 m/min							
<b>M1</b>	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	<input type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 5–10 m/min							
<b>M2</b>	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic								
<b>K1</b>	Grauguss Grey cast iron	<input type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 20–25 m/min							
<b>K2</b>	Sphäroguss Nodular cast iron	<input type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 15–20 m/min							
<b>N1</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	<input type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 10–15 m/min							
<b>N2</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si								
<b>N3</b>	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si								
<b>N4</b>	Graphit Graphite								
<b>S1</b>	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm <sup>2</sup>								
<b>S2</b>	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm <sup>2</sup>								
<b>H1</b>	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC								
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft with standard straight shank									
MF 8	1	90	14	6	4,9	3	7	1402518	TC-CMF 08x1.00-6HX-V15-03
MF 10	1	90	15	7	5,5	3	9	1402519	TC-CMF 10x1.00-6HX-V15-03
MF 10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8	1402520	TC-CMF 10x1.25-6HX-V15-03
MF 12	1	100	16	9	7	3	11	1402521	TC-CMF 12x1.00-6HX-V15-03
MF 12	1,25	100	16	9	7	3	10,8	1402522	TC-CMF 12x1.25-6HX-V15-03
MF 12	1,5	100	16	9	7	3	10,5	1402523	TC-CMF 12x1.50-6HX-V15-03
MF 14	1,5	100	16	11	9	4	12,5	1402524	TC-CMF 14x1.50-6HX-V15-03
MF 16	1,5	100	18	12	9	4	14,5	1402525	TC-CMF 16x1.50-6HX-V15-03
MF 18	1,5	110	20	14	11	4	16,5	1402526	TC-CMF 18x1.50-6HX-V15-03
MF 20	1,5	125	20	16	12	4	18,5	1402527	TC-CMF 20x1.50-6HX-V15-03
MF 22	1,5	125	20	18	14,5	4	20,5	9127862	TC-CMF 22x1.50-6HX-V15-03
MF 24	1,5	140	25	18	14,5	4	22,5	9127863	TC-CMF 24x1.50-6HX-V15-03
MF 26	1,5	140	28	18	14,5	5	24,5	9127864	TC-CMF 26x1.50-6HX-V15-03
MF 27	1,5	140	28	20	16	5	25,5	9127865	TC-CMF 27x1.50-6HX-V15-03
MF 28	1,5	140	28	20	16	5	26,5	9127866	TC-CMF 28x1.50-6HX-V15-03
MF 30	1,5	150	28	22	18	5	28,5	9127867	TC-CMF 30x1.50-6HX-V15-03

Kernlochbohrer ab Seite 367  
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Second choice