



Katalog-Nr. Cat.-No.		6941C				6942C						
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²	<input type="checkbox"/>	$v_c = 18-25$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 18-25$ m/min							
P2	Stahl Steel 500-1000 N/mm ²	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 18-25$ m/min	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 18-25$ m/min							
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	<input type="checkbox"/>	$v_c = 8-12$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 8-12$ m/min							
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic											
K1	Grauguss Grey cast iron											
K2	Sphäroguss Nodular cast iron	<input type="checkbox"/>	$v_c = 20-25$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 20-25$ m/min							
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	<input type="checkbox"/>	$v_c = 25-30$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 25-30$ m/min							
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5-10 % Si	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 20-25$ m/min	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 20-25$ m/min							
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
N4	Graphit Graphite											
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45-55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank												
M 6	1	80	11	30	6	4,9	3	5	1402512	TC-CM 06x1.00-6HX-V15-13	-	-
M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	3	6,8	1402513	TC-CM 08x1.25-6HX-V15-13	-	-
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	1402514	TC-CM 10x1.50-6HX-V15-13	-	-
mit Überlaufschaft with standard straight shank												
M 12	1,75	110	18	-	9	7	3	10,2	-	-	1402515	TC-CM 12x1.75-6HX-V15-13
M 14	2	110	20	-	11	9	3	12	-	-	1402564	TC-CM 14x2.00-6HX-V15-13
M 16	2	110	22	-	12	9	4	14	-	-	1402516	TC-CM 16x2.00-6HX-V15-13
M 20	2,5	140	25	-	16	12	4	17,5	-	-	1402517	TC-CM 20x2.50-6HX-V15-13

■ = Hauptanwendung First choice
 = Nebenanwendung Second choice
 Kernlochbohrer ab Seite 367
 Pre-drills starting page 367

Weitere Informationen siehe Druckschrift X-Speed Bohrer
 Further information see brochure X-Speed drills