



Katalog-Nr. Cat.-No.		6747C							
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²	<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min							
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²	<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min							
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²	<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min							
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	<input type="checkbox"/> v _c = 5–10 m/min							
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic								
K1	Grauguss Grey cast iron								
K2	Sphäroguss Nodular cast iron	<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min							
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min							
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si	<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min							
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min							
N4	Graphit Graphite								
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²								
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²								
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC								
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft with standard straight shank									
G 1/16	28	63	20	6	4,9	3	6,8	1398046	TC-EG 1/16x28-V1515-1
G 1/8	28	63	20	7	5,5	3	8,8	1398047	TC-EG 1/8x28-V1515-1
G 1/4	19	70	22	11	9	4	11,8	1398048	TC-EG 1/4x19-V1515-1
G 3/8	19	70	22	12	9	4	15,3	1398049	TC-EG 3/8x19-V1515-1
G 1/2	14	80	22	16	12	4	19	1398050	TC-EG 1/2x14-V1515-1
G 5/8	14	125	25	18	14,5	5	21	1398051	TC-EG 5/8x14-V1515-1
G 3/4	14	90	22	20	16	5	24,5	1398052	TC-EG 3/4x14-V1515-1
G 7/8	14	90	22	22	18	5	28,25	1398053	TC-EG 7/8x14-V1515-1
G 1	11	100	25	25	20	5	30,75	1398054	TC-EG 01x11-V1515-1

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

= Hauptanwendung First choice
 = Nebenanwendung Second choice