



Katalog-Nr. Cat.-No.		6741C				6742C						
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
P2	Stahl Steel 500-1000 N/mm ²	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²	<input type="checkbox"/>	$v_c = 10-15$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 10-15$ m/min							
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	<input type="checkbox"/>	$v_c = 5-10$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 5-10$ m/min							
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic											
K1	Grauguss Grey cast iron											
K2	Sphäroguss Nodular cast iron	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	<input type="checkbox"/>	$v_c = 20-25$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 20-25$ m/min							
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5-10 % Si	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
N4	Graphit Graphite											
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45-55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank												
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	1402477	TC-CM 03x0.50-6HX-V15-1	-	-
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	1402478	TC-CM 04x0.70-6HX-V15-1	-	-
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	1402479	TC-CM 05x0.80-6HX-V15-1	-	-
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	1402480	TC-CM 06x1.00-6HX-V15-1	-	-
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	6,8	1402481	TC-CM 08x1.25-6HX-V15-1	-	-
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	1402482	TC-CM 10x1.50-6HX-V15-1	-	-
mit Überlaufschaft with standard straight shank												
M 12	1,75	110	18	-	9	7	3	10,2	-	-	1402483	TC-CM 12x1.75-6HX-V15-1
M 16	2	110	22	-	12	9	4	14	-	-	1402484	TC-CM 16x2.00-6HX-V15-1
M 20	2,5	140	25	-	16	12	4	17,5	-	-	1402485	TC-CM 20x2.50-6HX-V15-1

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

= Hauptanwendung First choice
 = Nebenanwendung Second choice