

Katalog-Nr. Cat.-No.										6741	6742		
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²									<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min		
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²									<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min		
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²												
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic												
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic												
K1	Grauguss Grey cast iron												
K2	Sphäroguss Nodular cast iron									<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si												
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si												
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si									<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min		
N4	Graphit Graphite												
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²												
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²												
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC												
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank													
M 3	0,5	56	5	18	3,5	<input type="checkbox"/>	2,7	3	2,5	1402468	TC-CM 03x0.50-6HX-V15-0	–	–
M 4	0,7	63	7	21	4,5	<input type="checkbox"/>	3,4	3	3,3	1402469	TC-CM 04x0.70-6HX-V15-0	–	–
M 5	0,8	70	8	25	6	<input type="checkbox"/>	4,9	3	4,2	1402470	TC-CM 05x0.80-6HX-V15-0	–	–
M 6	1	80	10	30	6	<input type="checkbox"/>	4,9	3	5	1402471	TC-CM 06x1.00-6HX-V15-0	–	–
M 8	1,25	90	13	35	8	<input type="checkbox"/>	6,2	3	6,8	1402472	TC-CM 08x1.25-6HX-V15-0	–	–
M 10	1,5	100	15	39	10	<input type="checkbox"/>	8	3	8,5	1402473	TC-CM 10x1.50-6HX-V15-0	–	–
mit Überlaufschaft with standard straight shank													
M 12	1,75	110	18	–	9	<input type="checkbox"/>	7	3	10,2	–	–	1402474	TC-CM 12x1.75-6HX-V15-0
M 16	2	110	22	–	12	<input type="checkbox"/>	9	4	14	–	–	1402475	TC-CM 16x2.00-6HX-V15-0
M 20	2,5	140	25	–	16	<input type="checkbox"/>	12	4	17,5	–	–	1402476	TC-CM 20x2.50-6HX-V15-0

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice