

M		H		h9		2,5xD		15°		C		ISO2 (6H)		HSS E-PM		TiCN Plus		DIN 371		DIN 376	
Katalog-Nr. Cat.-No.										6531C						6532C					
P1 Stahl Steel < 500 N/mm ²										<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min						<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min					
P2 Stahl Steel 500–1000 N/mm ²										<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min						<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min					
P3 Stahl Steel > 1000 N/mm ²										<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min						<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min					
M1 Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic																					
M2 Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic																					
K1 Grauguss Grey cast iron																					
K2 Sphäroguss Nodular cast iron										<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min						<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min					
N1 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si																					
N2 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si																					
N3 Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si																					
N4 Graphit Graphite																					
S1 Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²																					
S2 Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²																					
H1 Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC																					
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code									
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank																					
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	1401202	TC-CM 03x0.50-6H-H15-1	–	–									
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	1401211	TC-CM 04x0.70-6H-H15-1	–	–									
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	1401230	TC-CM 05x0.80-6H-H15-1	–	–									
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	1401239	TC-CM 06x1.00-6H-H15-1	–	–									
M 7	1	80	10	30	7	5,5	3	6	1401214	TC-CM 07x1.00-6H-H15-1	–	–									
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	6,8	1401248	TC-CM 08x1.25-6H-H15-1	–	–									
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	1401257	TC-CM 10x1.50-6H-H15-1	–	–									
mit Überlaufschaft with standard straight shank																					
M 12	1,75	110	14	–	9	7	3	10,2	–	–	1401266	TC-CM 12x1.75-6H-H15-1									
M 14	2	110	16	–	11	9	4	12	–	–	1401278	TC-CM 14x2.00-6H-H15-1									
M 16	2	110	18	–	12	9	4	14	–	–	1401275	TC-CM 16x2.00-6H-H15-1									
M 18	2,5	125	20	–	14	11	4	15,5	–	–	1401279	TC-CM 18x2.50-6H-H15-1									
M 20	2,5	140	20	–	16	12	4	17,5	–	–	1401284	TC-CM 20x2.50-6H-H15-1									
M 22	2,5	140	25	–	18	14,5	4	19,5	–	–	1401280	TC-CM 22x2.50-6H-H15-1									
M 24	3	160	30	–	18	14,5	4	21	–	–	1401281	TC-CM 24x3.00-6H-H15-1									
M 27	3	160	30	–	20	16	4	24	–	–	1401282	TC-CM 27x3.00-6H-H15-1									
M 30	3,5	180	35	–	22	18	4	26,5	–	–	1401288	TC-CM 30x3.50-6H-H15-1									

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice