



Katalog-Nr. Cat.-No.		6513C								
<b>P1</b>	Stahl Steel < 500 N/mm <sup>2</sup>	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
<b>P2</b>	Stahl Steel 500-1000 N/mm <sup>2</sup>	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
<b>P3</b>	Stahl Steel > 1000 N/mm <sup>2</sup>	<input type="checkbox"/>	$v_c = 10-15$ m/min							
<b>M1</b>	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	<input type="checkbox"/>	$v_c = 5-10$ m/min							
<b>M2</b>	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic									
<b>K1</b>	Grauguss Grey cast iron									
<b>K2</b>	Sphäroguss Nodular cast iron	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
<b>N1</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	<input type="checkbox"/>	$v_c = 20-25$ m/min							
<b>N2</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5-10 % Si	<input checked="" type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
<b>N3</b>	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	<input type="checkbox"/>	$v_c = 15-20$ m/min							
<b>N4</b>	Graphit Graphite									
<b>S1</b>	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm <sup>2</sup>									
<b>S2</b>	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm <sup>2</sup>									
<b>H1</b>	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45-55 HRC									
$d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$d_2$	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.	LMT-Code	
mit Überlaufschaft with standard straight shank										
MF 6	0,5	80	12	4,5	<input type="checkbox"/>	3,4	3	5,5	1400903	TC-EMF 06x0.5-6H-V40-1
MF 6	0,75	80	12	4,5	<input type="checkbox"/>	3,4	3	5,3	1400904	TC-EMF 06x0.75-6H-V40-1
MF 8	0,75	80	14	6	<input type="checkbox"/>	4,9	3	7,3	1400905	TC-EMF 08x0.75-6H-V40-1
MF 8	1	90	14	6	<input type="checkbox"/>	4,9	3	7	1400927	TC-EMF 08x1-6H-V40-1
MF 9	1	90	14	7	<input type="checkbox"/>	5,5	3	8	1400928	TC-EMF 09x1-6H-V40-1
MF 10	1	90	15	7	<input type="checkbox"/>	5,5	3	9	1400929	TC-EMF 10x1-6H-V40-1
MF 10	1,25	100	15	7	<input type="checkbox"/>	5,5	3	8,8	1400930	TC-EMF 10x1.25-6H-V40-1
MF 11	1	90	15	8	<input type="checkbox"/>	6,2	4	10	1400931	TC-EMF 11x1-6H-V40-1
MF 12	1	100	14	9	<input type="checkbox"/>	7	4	11	1400932	TC-EMF 12x1-6H-V40-1
MF 12	1,25	100	14	9	<input type="checkbox"/>	7	4	10,8	1400933	TC-EMF 12x1.25-6H-V40-1
MF 12	1,5	100	14	9	<input type="checkbox"/>	7	4	10,5	1400934	TC-EMF 12x1.5-6H-V40-1
MF 14	1	100	16	11	<input type="checkbox"/>	9	4	13	1400906	TC-EMF 14x1-6H-V40-1
MF 14	1,5	100	16	11	<input type="checkbox"/>	9	4	12,5	1400935	TC-EMF 14x1.5-6H-V40-1
MF 16	1	100	18	12	<input type="checkbox"/>	9	4	15	1400909	TC-EMF 16x1-6H-V40-1
MF 16	1,5	100	18	12	<input type="checkbox"/>	9	4	14,5	1400936	TC-EMF 16x1.5-6H-V40-1
MF 18	1,5	110	20	14	<input type="checkbox"/>	11	4	16,5	1400937	TC-EMF 18x1.5-6H-V40-1
MF 20	1,5	125	20	16	<input type="checkbox"/>	12	4	18,5	1400938	TC-EMF 20x1.5-6H-V40-1
MF 20	2	140	20	16	<input type="checkbox"/>	12	4	18	1400911	TC-EMF 20x2-6H-V40-1
MF 22	1,5	125	20	18	<input type="checkbox"/>	14,5	4	20,5	1400913	TC-EMF 22x1.5-6H-V40-1
MF 24	1,5	140	25	18	<input type="checkbox"/>	14,5	4	22,5	1401221	TC-EMF 24x1.5-6H-V40-1
MF 24	2	140	25	18	<input type="checkbox"/>	14,5	4	22	1401222	TC-EMF 24x2-6H-V40-1

 Kernlochbohrer ab Seite 367  
 Pre-drills starting page 367

 = Hauptanwendung First choice  
 = Nebenanwendung Second choice