



Katalog-Nr.	Cat.-No.								6431C	6432C			
P1	Stahl Steel < 500 N/mm <sup>2</sup>								<input type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 15–20 m/min	<input type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 15–20 m/min			
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm <sup>2</sup>								<input checked="" type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 10–15 m/min	<input checked="" type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 10–15 m/min			
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm <sup>2</sup>												
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic												
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic												
K1	Grauguss Grey cast iron												
K2	Sphäroguss Nodular cast iron								<input checked="" type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 20–25 m/min	<input checked="" type="checkbox"/> v <sub>c</sub> = 20–25 m/min			
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si												
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si												
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si												
N4	Graphit Graphite												
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm <sup>2</sup>												
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm <sup>2</sup>												
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC												
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	
<b>mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank</b>													
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,6	1396312	TC-BM 02x0.40-6H-H0-1	–	–	
M 2,2	0,45	45	7	12	2,8	2,1	3	1,75	1396313	TC-BM 2.2x0.45-6H-H0-1	–	–	
M 2,5	0,45	50	8	15	2,8	2,1	3	2,05	1396314	TC-BM 2.5x0.45-6H-H0-1	–	–	
M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	3	2,5	1396307	TC-BM 03x0.50-6H-H0-1	–	–	
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	1396316	TC-BM 04x0.70-6H-H0-1	–	–	
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	1396325	TC-BM 05x0.80-6H-H0-1	–	–	
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	1396334	TC-BM 06x1.00-6H-H0-1	–	–	
M 7	1	80	10	30	7	5,5	3	6	1396317	TC-BM 07x1.00-6H-H0-1	–	–	
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	6,8	1396343	TC-BM 08x1.25-6H-H0-1	–	–	
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	1396352	TC-BM 10x1.50-6H-H0-1	–	–	
<b>mit Überlaufschaft with standard straight shank</b>													
M 12	1,75	110	24	–	9	7	3	10,2	–	–	1396361	TC-BM 12x1.75-6H-H0-1	
M 14	2	110	26	–	11	9	3	12	–	–	1396370	TC-BM 14x2.00-6H-H0-1	
M 16	2	110	27	–	12	9	4	14	–	–	1396380	TC-BM 16x2.00-6H-H0-1	
M 18	2,5	125	30	–	14	11	4	15,5	–	–	1396371	TC-BM 18x2.50-6H-H0-1	
M 20	2,5	140	32	–	16	12	4	17,5	–	–	1396389	TC-BM 20x2.50-6H-H0-1	
M 24	3	160	34	–	18	14,5	4	21	–	–	1396461	TC-BM 24x3.00-6H-H0-1	
M 27	3	160	36	–	20	16	4	24	–	–	1396463	TC-BM 27x3.00-6H-H0-1	
M 30	3,5	180	40	–	22	18	4	26,5	–	–	1396465	TC-BM 30x3.50-6H-H0-1	

 Kernlochbohrer ab Seite 367  
 Pre-drills starting page 367

 = Hauptanwendung First choice  
 = Nebenanwendung Second choice