



Katalog-Nr. Cat.-No.								6413C	
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²							☐ v _c = 20–25 m/min	
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²							☒ v _c = 15–20 m/min	
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²							☐ v _c = 10–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic							☐ v _c = 5–10 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic								
K1	Grauguss Grey cast iron								
K2	Sphäroguss Nodular cast iron							☐ v _c = 15–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si							☐ v _c = 20–25 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si							☒ v _c = 15–20 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si							☐ v _c = 15–20 m/min	
N4	Graphit Graphite								
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²								
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²								
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC								
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	☐ h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft with standard straight shank									
MF 8	1	90	14	6	4,9	3	7	1398257	TC-BMF 08x1.00-6GX-V0-1
MF 10	1	90	15	7	5,5	3	9	1398258	TC-BMF 10x1.00-6GX-V0-1
MF 12	1	100	18	9	7	4	11	1398259	TC-BMF 12x1.00-6GX-V0-1
MF 12	1,5	100	18	9	7	4	10,5	1398260	TC-BMF 12x1.50-6GX-V0-1
MF 14	1,5	100	20	11	9	4	12,5	1398261	TC-BMF 14x1.50-6GX-V0-1
MF 16	1,5	100	20	12	9	4	14,5	1398262	TC-BMF 16x1.50-6GX-V0-1
MF 18	1,5	110	22	14	11	4	16,5	1398263	TC-BMF 18x1.50-6GX-V0-1
MF 20	1,5	125	25	16	12	4	18,5	1398264	TC-BMF 20x1.50-6GX-V0-1
MF 24	1,5	140	25	18	14,5	4	22,5	1398266	TC-BMF 24x1.50-6GX-V0-1

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

☒ = Hauptanwendung First choice
☐ = Nebenanwendung Second choice