

M		V		Vap		h9		3xD		0°		B 3,5-5,1		ISO 2 (6H)		HSS E-PM		DIN 371		DIN 376	
Katalog-Nr. Cat.-No.														6411C				6412C			
P1 Stahl Steel < 500 N/mm ²														<input type="checkbox"/> v _c = 12–18 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 12–18 m/min			
P2 Stahl Steel 500–1000 N/mm ²														<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 12–18 m/min				<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 12–18 m/min			
P3 Stahl Steel > 1000 N/mm ²																					
M1 Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic														<input type="checkbox"/> v _c = 5–10 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 5–10 m/min			
M2 Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic																					
K1 Grauguss Grey cast iron																					
K2 Sphäroguss Nodular cast iron														<input type="checkbox"/> v _c = 10–20 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 10–20 m/min			
N1 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si																					
N2 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si																					
N3 Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si														<input type="checkbox"/> v _c = 10–20 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 10–20 m/min			
N4 Graphit Graphite																					
S1 Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²																					
S2 Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²																					
H1 Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC																					
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code									
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank																					
M 3	0,5	56	5	18	3,5	<input type="checkbox"/>	2,7	3	2,5	1393920	TC-BM 03x0.50-6H-V0-6	–	–								
M 4	0,7	63	7	21	4,5	<input type="checkbox"/>	3,4	3	3,3	1393922	TC-BM 04x0.70-6H-V0-6	–	–								
M 5	0,8	70	8	25	6	<input type="checkbox"/>	4,9	3	4,2	1393928	TC-BM 05x0.80-6H-V0-6	–	–								
M 6	1	80	10	30	6	<input type="checkbox"/>	4,9	3	5	1393929	TC-BM 06x1.00-6H-V0-6	–	–								
M 8	1,25	90	13	35	8	<input type="checkbox"/>	6,2	3	6,8	1393930	TC-BM 08x1.25-6H-V0-6	–	–								
M 10	1,5	100	15	39	10	<input type="checkbox"/>	8	3	8,5	1393931	TC-BM 10x1.50-6H-V0-6	–	–								
mit Überlaufschaft with standard straight shank																					
M 12	1,75	110	18	–	9	<input type="checkbox"/>	7	3	10,2	–	–	1393972	TC-BM 12x1.75-6H-V0-6								
M 14	2	110	20	–	11	<input type="checkbox"/>	9	3	12	–	–	1393973	TC-BM 14x2.00-6H-V0-6								
M 16	2	110	20	–	12	<input type="checkbox"/>	9	3	14	–	–	1393974	TC-BM 16x2.00-6H-V0-6								
M 18	2,5	125	25	–	14	<input type="checkbox"/>	11	3	15,5	–	–	1393975	TC-BM 18x2.50-6H-V0-6								
M 20	2,5	140	25	–	16	<input type="checkbox"/>	12	3	17,5	–	–	1393976	TC-BM 20x2.50-6H-V0-6								

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

= Hauptanwendung First choice
 = Nebenanwendung Second choice