

Katalog-Nr. Cat.-No.							6411C	6412C				
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²						<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min				
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²						<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min	<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min				
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²						<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min				
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic						<input type="checkbox"/> v _c = 5–10 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 5–10 m/min				
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic											
K1	Grauguss Grey cast iron											
K2	Sphäroguss Nodular cast iron						<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min				
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si						<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min				
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si						<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min	<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min				
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si						<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min	<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min				
N4	Graphit Graphite											
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank												
M 2	0,4	45	5	11	2,8	2,1	3	1,6	1393834	TC-BM 02x0.40-6GX-V0-1	–	–
M 2,2	0,45	45	5	12	2,8	2,1	3	1,75	1393835	TC-BM 2.2x0.45-6GX-V0-1	–	–
M 2,5	0,45	50	5	15	2,8	2,1	3	2,05	1393836	TC-BM 2.5x0.45-6GX-V0-1	–	–
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	1393837	TC-BM 03x0.50-6GX-V0-1	–	–
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	1393838	TC-BM 04x0.70-6GX-V0-1	–	–
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	1393839	TC-BM 05x0.80-6GX-V0-1	–	–
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	1393840	TC-BM 06x1.00-6GX-V0-1	–	–
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	6,8	1393841	TC-BM 08x1.25-6GX-V0-1	–	–
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	1393842	TC-BM 10x1.50-6GX-V0-1	–	–
mit Überlaufschaft with standard straight shank												
M 12	1,75	110	18	–	9	7	3	10,2	–	–	1393846	TC-BM 12x1.75-6GX-V0-1
M 14	2	110	20	–	11	9	3	12	–	–	1393847	TC-BM 14x2.00-6GX-V0-1
M 16	2	110	20	–	12	9	3	14	–	–	1393848	TC-BM 16x2.00-6GX-V0-1

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice