

UNF		INOX		h9		3xD		45°		E		2B		HSS-E		Novalis		DIN ~371		DIN ~374					
Katalog-Nr. Cat.-No.										6555C					6555C										
P1 Stahl Steel < 500 N/mm ²										<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min					<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min										
P2 Stahl Steel 500–1000 N/mm ²										<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min					<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min										
P3 Stahl Steel > 1000 N/mm ²																									
M1 Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic										<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min					<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min										
M2 Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic										<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 8–12 m/min					<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 8–12 m/min										
K1 Grauguss Grey cast iron																									
K2 Sphäroguss Nodular cast iron																									
N1 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si																									
N2 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si																									
N3 Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si																									
N4 Graphit Graphite																									
S1 Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²										<input type="checkbox"/> v _c = 7–12 m/min					<input type="checkbox"/> v _c = 7–12 m/min										
S2 Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²																									
H1 Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC																									
d₁		P	l₁	l₂	l₃	d₂	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.		LMT-Code		Ident No.		LMT-Code									
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank																									
UNF Nr. 10		32	70	10	25	6	4,9	3	4,1	7163043		TC-EUNF Nr.10-32-2B-INX45-9		–		–									
UNF 1/4		28	80	10	30	7	5,5	3	5,5	7163044		TC-EUNF 1/4-28-2B-INX45-9		–		–									
UNF 5/16		24	90	10	35	8	6,2	3	6,9	7163045		TC-EUNF 5/16-24-2B-INX45-9		–		–									
UNF 3/8		24	90	10	35	10	8	3	8,5	7163046		TC-EUNF 3/8-24-2B-INX45-9		–		–									
mit Überlaufschaft with standard straight shank																									
UNF 7/16		20	100	13	–	8	6,2	4	9,9	–		–		7163047		TC-EUNF 7/16-20-2B-INX45-9									
UNF 1/2		20	100	13	–	9	7	5	11,5	–		–		7163048		TC-EUNF 1/2-20-2B-INX45-9									
UNF 9/16		18	100	15	–	11	9	5	12,9	–		–		7163049		TC-EUNF 9/16-18-2B-INX45-9									
UNF 5/8		18	100	15	–	12	9	5	14,5	–		–		7163050		TC-EUNF 5/8-18-2B-INX45-9									
UNF 3/4		16	110	17	–	14	11	5	17,5	–		–		7163051		TC-EUNF 3/4-16-2B-INX45-9									

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

= Hauptanwendung First choice
 = Nebenanwendung Second choice