

M		INOX	h9	3xD	45°	C	ISO2 (6H)	HSS-E	Novalis	DIN 371	DIN 376	
Katalog-Nr.	Cat.-No.				6552C			6552C				
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²				<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min			<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min				
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²				<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min			<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min				
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²											
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic				<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min			<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min				
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic				<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 8–12 m/min			<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 8–12 m/min				
K1	Grauguss Grey cast iron											
K2	Sphäroguss Nodular cast iron											
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si											
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si											
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si											
N4	Graphit Graphite											
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²				<input type="checkbox"/> v _c = 7–12 m/min			<input type="checkbox"/> v _c = 7–12 m/min				
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	h12	z	z	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank												
M 3	0,5	56	18	18	3,5	2,7	3	2,5	7162987	TC-CM 03x0.5-6H-INX45-9	–	–
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	7162988	TC-CM 04x0.7-6H-INX45-9	–	–
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	7162989	TC-CM 05x0.8-6H-INX45-9	–	–
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	7162990	TC-CM 06x1-6H-INX45-9	–	–
M 8	1,25	90	14	35	8	6,2	3	6,8	7162991	TC-CM 08x1.25-6H-INX45-9	–	–
M 10	1,5	100	16	39	10	8	3	8,5	7162992	TC-CM 10x1.5-6H-INX45-9	–	–
mit Überlaufschaft with standard straight shank												
M 12	1,75	110	18	–	9	7	4	10,2	–	–	7162993	TC-CM 12x1.75-6H-INX45-9
M 16	2	110	22	–	12	9	4	14	–	–	7162994	TC-CM 16x2-6H-INX45-9
M 20	2,5	140	32	–	16	12	4	17,5	–	–	7162995	TC-CM 20x2.5-6H-INX45-9

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice