

M		VR 15	h9	2xD	15°	C 2-3	6HX	HSS E-PM	TiCN Plus	DIN 371	DIN 376		
Katalog-Nr.	Cat.-No.					6741C				6742C			
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²					<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min			
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²					<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min				<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min			
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²					<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 10–15 m/min			
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic					<input type="checkbox"/> v _c = 5–10 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 5–10 m/min			
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic												
K1	Grauguss Grey cast iron												
K2	Sphäroguss Nodular cast iron					<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min			
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si					<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 20–25 m/min			
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si					<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min				<input checked="" type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min			
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si					<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min				<input type="checkbox"/> v _c = 15–20 m/min			
N4	Graphit Graphite												
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²												
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²												
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC												
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank													
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	1402477	TC-CM 03x0.50-6HX-V15-1	–	–	
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	1402478	TC-CM 04x0.70-6HX-V15-1	–	–	
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	1402479	TC-CM 05x0.80-6HX-V15-1	–	–	
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	1402480	TC-CM 06x1.00-6HX-V15-1	–	–	
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	6,8	1402481	TC-CM 08x1.25-6HX-V15-1	–	–	
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	1402482	TC-CM 10x1.50-6HX-V15-1	–	–	
mit Überlaufschaft with standard straight shank													
M 12	1,75	110	18	–	9	7	3	10,2	–	–	1402483	TC-CM 12x1.75-6HX-V15-1	
M 16	2	110	22	–	12	9	4	14	–	–	1402484	TC-CM 16x2.00-6HX-V15-1	
M 20	2,5	140	25	–	16	12	4	17,5	–	–	1402485	TC-CM 20x2.50-6HX-V15-1	

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice