



Katalog-Nr. Cat.-No.									6411C	6412C			
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²												
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²												
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²												
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic												
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic												
K1	Grauguss Grey cast iron												
K2	Sphäroguss Nodular cast iron												
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si								■ v _c = 20–30 m/min	■ v _c = 20–30 m/min			
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si								□ v _c = 10–20 m/min	□ v _c = 10–20 m/min			
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si												
N4	Graphit Graphite												
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²												
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²												
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC												
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank													
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	1394015	TC-BM 03x0.50-6H-V0-4	–	–	
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	1394016	TC-BM 04x0.70-6H-V0-4	–	–	
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	1394017	TC-BM 05x0.80-6H-V0-4	–	–	
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	1394018	TC-BM 06x1.00-6H-V0-4	–	–	
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	6,8	1394019	TC-BM 08x1.25-6H-V0-4	–	–	
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	1394020	TC-BM 10x1.50-6H-V0-4	–	–	
mit Überlaufschaft with standard straight shank													
M 12	1,75	110	18	–	9	7	3	10,2	–	–	1394002	TC-BM 12x1.75-6H-V0-4	
M 14	2	110	20	–	11	9	3	12	–	–	1394003	TC-BM 14x2.00-6H-V0-4	
M 16	2	110	20	–	12	9	3	14	–	–	1394004	TC-BM 16x2.00-6H-V0-4	
M 18	2,5	125	25	–	14	11	3	15,5	–	–	1394005	TC-BM 18x2.50-6H-V0-4	
M 20	2,5	140	25	–	16	12	3	17,5	–	–	1394006	TC-BM 20x2.50-6H-V0-4	

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice
Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367



Weitere Informationen siehe
Druckschrift X-Speed Bohrer
Further information see
brochure X-Speed drills

