



Katalog-Nr. Cat.-No.		6324C							
P1	Stahl Steel < 500 N/mm <sup>2</sup>								
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm <sup>2</sup>								
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm <sup>2</sup>								
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic								
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic								
K1	Grauguss Grey cast iron	■ v <sub>c</sub> = 25–40 m/min ■ v <sub>c</sub> = 20–30 m/min							
K2	Sphäroguss Nodular cast iron								
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	■ v <sub>c</sub> = 25–35 m/min □ v <sub>c</sub> = 10–20 m/min							
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si								
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si								
N4	Graphit Graphite								
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm <sup>2</sup>								
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm <sup>2</sup>								
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC								
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code
<b>mit Überlaufschaft with standard straight shank</b>									
MF 8	1	90	18	6	4,9	4	7	7162456	TC-EMF 08x1.00-6HX-G0-73
MF 10	1	90	15	7	5,5	4	9	7162457	TC-EMF 10x1.00-6HX-G0-73
MF 12	1	100	22	9	7	4	11	7162458	TC-EMF 12x1.00-6HX-G0-73
MF 12	1,5	100	18	9	7	4	10,5	7162459	TC-EMF 12x1.50-6HX-G0-73
MF 14	1,5	100	20	11	9	4	12,5	7162460	TC-EMF 14x1.50-6HX-G0-73
MF 16	1,5	100	20	12	9	5	14,5	7162461	TC-EMF 16x1.50-6HX-G0-73

Kernlochbohrer ab Seite 367  
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Second choice