

M		G		Nit		h9		3xD		2,5xD		0°		C		6HX		HSS-E		DIN 371		DIN 376	
Katalog-Nr. Cat.-No.										6321							6322						
P1 Stahl Steel < 500 N/mm ²																							
P2 Stahl Steel 500–1000 N/mm ²																							
P3 Stahl Steel > 1000 N/mm ²																							
M1 Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic																							
M2 Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic																							
K1 Grauguss Grey cast iron										■ v _c = 20–25 m/min							■ v _c = 20–25 m/min						
K2 Sphäroguss Nodular cast iron										■ v _c = 15–20 m/min							■ v _c = 15–20 m/min						
N1 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si																							
N2 Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si																							
N3 Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si										■ v _c = 20–25 m/min							■ v _c = 20–25 m/min						
N4 Graphit Graphite										□ v _c = 8–12 m/min							□ v _c = 8–12 m/min						
S1 Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²																							
S2 Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²																							
H1 Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC																							
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code											
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank																							
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5	1387815	TC-CM 03x0.50-6HX-G0-5	–	–											
M 3,5	0,6	56	13	20	4	3	3	2,9	1387816	TC-CM 3.5x0.60-6HX-G0-5	–	–											
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3	1387824	TC-CM 04x0.70-6HX-G0-5	–	–											
M 5	0,8	70	15	25	6	4,9	3	4,2	1387833	TC-CM 05x0.80-6HX-G0-5	–	–											
M 6	1	80	16	30	6	4,9	3	5	1387842	TC-CM 06x1.00-6HX-G0-5	–	–											
M 7	1	80	17	30	7	5,5	4	6	1387843	TC-CM 07x1.00-6HX-G0-5	–	–											
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	4	6,8	1387851	TC-CM 08x1.25-6HX-G0-5	–	–											
M 10	1,5	100	20	39	10	8	4	8,5	1387860	TC-CM 10x1.50-6HX-G0-5	–	–											
mit Überlaufschaft with standard straight shank																							
M 6	1	80	19	–	4,5	3,4	3	5	–	–	1387871	TC-CM 06x1.00-6HX-G0-5											
M 7	1	80	19	–	5,5	4,3	4	6	–	–	1387873	TC-CM 07x1.00-6HX-G0-5											
M 8	1,25	90	22	–	6	4,9	4	6,8	–	–	1387875	TC-CM 08x1.25-6HX-G0-5											
M 10	1,5	100	24	–	7	5,5	4	8,5	–	–	1387877	TC-CM 10x1.50-6HX-G0-5											
M 12	1,75	110	24	–	9	7	4	10,2	–	–	1387879	TC-CM 12x1.75-6HX-G0-5											
M 14	2	110	26	–	11	9	4	12	–	–	1387888	TC-CM 14x2.00-6HX-G0-5											
M 16	2	110	28	–	12	9	4	14	–	–	1387897	TC-CM 16x2.00-6HX-G0-5											
M 18	2,5	125	34	–	14	11	4	15,5	–	–	1387898	TC-CM 18x2.50-6HX-G0-5											
M 20	2,5	140	32	–	16	12	4	17,5	–	–	1387913	TC-CM 20x2.50-6HX-G0-5											
M 22	2,5	140	34	–	18	14,5	4	19,5	–	–	1387914	TC-CM 22x2.50-6HX-G0-5											
M 24	3	160	38	–	18	14,5	4	21	–	–	1387915	TC-CM 24x3.00-6HX-G0-5											
M 27	3	160	38	–	20	16	4	24	–	–	1387916	TC-CM 27x3.00-6HX-G0-5											
M 30	3,5	180	45	–	22	18	4	26,5	–	–	1387917	TC-CM 30x3.50-6HX-G0-5											

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice