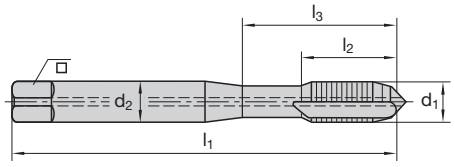
M | G | h9 | 3×D | 0° | E 1,5–2 | 6HX | HSS E-PM | Polaris | DIN 371 | DIN 376



Katalog-Nr. Cat.-No.		6321C	6322C
P1	Stahl Steel < 500 N/mm²		
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm²		
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm²		
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic		
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic		
K1	Grauguss Grey cast iron	■ v_c = 25–40 m/min	■ v_c = 25–40 m/min
K2	Sphäroguss Nodular cast iron	■ v_c = 20–30 m/min	■ v_c = 20–30 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	■ v_c = 25–35 m/min	■ v_c = 25–35 m/min
N4	Graphit Graphite	□ v_c = 10–20 m/min	□ v_c = 10–20 m/min
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm²		
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm²		
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC		

d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank												
M 6	1	80	16	30	6	4,9	3	5	7162450	TC-EM 06x1.00-6HX-G0-73	–	–
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	4	6,8	7162451	TC-EM 08x1.25-6HX-G0-73	–	–
M 10	1,5	100	20	39	10	8	4	8,5	7162452	TC-EM 10x1.50-6HX-G0-73	–	–
mit Überlaufschaft with standard straight shank												
M 12	1,75	110	24	–	9	7	4	10,2	–	–	7162453	TC-EM 12x1.75-6HX-G0-73
M 14	2	110	26	–	11	9	4	12	–	–	7162454	TC-EM 14x2.00-6HX-G0-73
M 16	2	110	28	–	12	9	4	14	–	–	7162455	TC-EM 16x2.00-6HX-G0-73

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice