

Katalog-Nr. Cat.-No.		6329									
<b>P1</b>	Stahl Steel < 500 N/mm <sup>2</sup>										
<b>P2</b>	Stahl Steel 500–1000 N/mm <sup>2</sup>										
<b>P3</b>	Stahl Steel > 1000 N/mm <sup>2</sup>										
<b>M1</b>	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic										
<b>M2</b>	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic										
<b>K1</b>	Grauguss Grey cast iron	■ v <sub>c</sub> = 20–25 m/min									
<b>K2</b>	Sphäroguss Nodular cast iron	■ v <sub>c</sub> = 15–20 m/min									
<b>N1</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si										
<b>N2</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si										
<b>N3</b>	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	■ v <sub>c</sub> = 20–25 m/min									
<b>N4</b>	Graphit Graphite	□ v <sub>c</sub> = 8–12 m/min									
<b>S1</b>	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm <sup>2</sup>										
<b>S2</b>	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm <sup>2</sup>										
<b>H1</b>	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC										
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank											
UNF 1/4	28	80	16	30	7	5,5	3	5,5	7164240	TC-CUNF 1/4x28-2BX-G 0-5	
UNF 5/16	24	90	18	35	8	6,2	4	6,9	7164241	TC-CUNF 5/16x24-2BX-G 0-5	
UNF 3/8	24	100	18	39	10	8	4	8,5	7164242	TC-CUNF 3/8x24-2BX-G 0-5	
mit Überlaufschaft with standard straight shank											
UNF 7/16	20	100	20	–	8	6,2	4	9,9	7164243	TC-CUNF 7/16x20-2BX-G 0-5	
UNF 1/2	20	100	20	–	9	7	4	11,5	7164244	TC-CUNF 1/2x20-2BX-G 0-5	
UNF 9/16	18	100	20	–	11	9	4	12,9	7164245	TC-CUNF 9/16x18-2BX-G 0-5	
UNF 5/8	18	100	22	–	12	9	4	14,5	7164246	TC-CUNF 5/8x18-2BX-G 0-5	
UNF 3/4	16	110	24	–	14	11	4	17,5	7164247	TC-CUNF 3/4x16-2BX-G 0-5	

Kernlochbohrer ab Seite 367  
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Second choice