

Katalog-Nr. Cat.-No.					6328					
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²									
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²									
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²									
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic									
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic									
K1	Grauguss Grey cast iron									
K2	Sphäroguss Nodular cast iron									
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si									
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si									
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si									
N4	Graphit Graphite									
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²									
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²									
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC									
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	<input type="checkbox"/> h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank										
UNC 1/4	20	80	16	30	7	5,5	3	5,1	7164223	TC-CUNC 1/4x20-2B-G 0-5
UNC 5/16	18	90	18	35	8	6,2	4	6,6	7164224	TC-CUNC 5/16x18-2B-G 0-5
UNC 3/8	16	100	20	39	10	8	4	8	7164225	TC-CUNC 3/8x16-2B-G 0-5
mit Überlaufschaft with standard straight shank										
UNC 7/16	14	100	20	–	8	6,2	4	9,4	7164226	TC-CUNC 7/16x14-2B-G 0-5
UNC 1/2	13	110	24	–	9	7	4	10,8	7164227	TC-CUNC 1/2x13-2B-G 0-5
UNC 9/16	12	110	24	–	11	9	4	12,2	7164228	TC-CUNC 9/16x12-2B-G 0-5
UNC 5/8	11	110	24	–	12	9	4	13,5	7164229	TC-CUNC 5/8x11-2B-G 0-5
UNC 3/4	10	125	28	–	14	11	4	16,5	7164230	TC-CUNC 3/4x10-2B-G 0-5

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice