

Katalog-Nr. Cat.-No.		6324C									
<b>P1</b>	Stahl Steel < 500 N/mm <sup>2</sup>										
<b>P2</b>	Stahl Steel 500–1000 N/mm <sup>2</sup>										
<b>P3</b>	Stahl Steel > 1000 N/mm <sup>2</sup>										
<b>M1</b>	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic										
<b>M2</b>	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic										
<b>K1</b>	Grauguss Grey cast iron							■ v <sub>c</sub> = 25–35 m/min			
<b>K2</b>	Sphäroguss Nodular cast iron							■ v <sub>c</sub> = 20–25 m/min			
<b>N1</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si										
<b>N2</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si										
<b>N3</b>	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si									■ v <sub>c</sub> = 25–30 m/min	
<b>N4</b>	Graphit Graphite									□ v <sub>c</sub> = 10–15 m/min	
<b>S1</b>	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm <sup>2</sup>										
<b>S2</b>	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm <sup>2</sup>										
<b>H1</b>	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC										
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code		
mit Überlaufschaft with standard straight shank											
MF 8	1	90	18	6	4,9	4	7	1383423	TC-CMF 08x1.00-6HX-G0-33		
MF 10	1	90	15	7	5,5	4	9	1383424	TC-CMF 10x1.00-6HX-G0-33		
MF 12	1	100	22	9	7	4	11	1383430	TC-CMF 12x1.00-6HX-G0-33		
MF 12	1,5	100	18	9	7	4	10,5	1383425	TC-CMF 12x1.50-6HX-G0-33		
MF 14	1,5	100	20	11	9	4	12,5	1383426	TC-CMF 14x1.50-6HX-G0-33		
MF 16	1,5	100	20	12	9	5	14,5	1383427	TC-CMF 16x1.50-6HX-G0-33		
MF 18	1,5	110	22	14	11	5	16,5	1383428	TC-CMF 18x1.50-6HX-G0-33		
MF 20	1,5	125	22	16	12	5	18,5	1383429	TC-CMF 20x1.50-6HX-G0-33		

Kernlochbohrer ab Seite 367  
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Second choice