



Katalog-Nr. Cat.-No.									6321C		6322C	
<b>P1</b>	Stahl Steel < 500 N/mm <sup>2</sup>											
<b>P2</b>	Stahl Steel 500–1000 N/mm <sup>2</sup>											
<b>P3</b>	Stahl Steel > 1000 N/mm <sup>2</sup>											
<b>M1</b>	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic											
<b>M2</b>	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic											
<b>K1</b>	Grauguss Grey cast iron								■ v <sub>c</sub> = 20–25 m/min		■ v <sub>c</sub> = 20–25 m/min	
<b>K2</b>	Sphäroguss Nodular cast iron								■ v <sub>c</sub> = 15–20 m/min		■ v <sub>c</sub> = 15–20 m/min	
<b>N1</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si											
<b>N2</b>	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si											
<b>N3</b>	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si								■ v <sub>c</sub> = 20–25 m/min		■ v <sub>c</sub> = 20–25 m/min	
<b>N4</b>	Graphit Graphite								□ v <sub>c</sub> = 8–12 m/min		□ v <sub>c</sub> = 8–12 m/min	
<b>S1</b>	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm <sup>2</sup>											
<b>S2</b>	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm <sup>2</sup>											
<b>H1</b>	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC											
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
<b>mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank</b>												
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5	1387862	TC-CM 03x0.50-6HX-G0-3	–	–
M 3,5	0,6	56	13	20	4	3	3	2,9	1387863	TC-CM 3.5x0.60-6HX-G0-3	–	–
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3	1387864	TC-CM 04x0.70-6HX-G0-3	–	–
M 5	0,8	70	15	25	6	4,9	3	4,2	1387866	TC-CM 05x0.80-6HX-G0-3	–	–
M 6	1	80	16	30	6	4,9	3	5	1387868	TC-CM 06x1.00-6HX-G0-3	–	–
M 7	1	80	17	30	7	5,5	4	6	1387869	TC-CM 07x1.00-6HX-G0-3	–	–
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	4	6,8	1387870	TC-CM 08x1.25-6HX-G0-3	–	–
M 10	1,5	100	20	39	10	8	4	8,5	1387872	TC-CM 10x1.50-6HX-G0-3	–	–
<b>mit Überlaufschaft with standard straight shank</b>												
M 6	1	80	19	–	4,5	3,4	3	5	–	–	1387859	TC-CM 06x1.00-6HX-G0-3
M 7	1	80	19	–	5,5	4,3	4	6	–	–	1387861	TC-CM 07x1.00-6HX-G0-3
M 8	1,25	90	22	–	6	4,9	4	6,8	–	–	1387865	TC-CM 08x1.25-6HX-G0-3
M 10	1,5	100	24	–	7	5,5	4	8,5	–	–	1387867	TC-CM 10x1.50-6HX-G0-3
M 12	1,75	110	24	–	9	7	4	10,2	–	–	1387874	TC-CM 12x1.75-6HX-G0-3
M 14	2	110	26	–	11	9	4	12	–	–	1387876	TC-CM 14x2.00-6HX-G0-3
M 16	2	110	28	–	12	9	4	14	–	–	1387878	TC-CM 16x2.00-6HX-G0-3
M 18	2,5	125	34	–	14	11	4	15,5	–	–	1387885	TC-CM 18x2.50-6HX-G0-3
M 20	2,5	140	32	–	16	12	4	17,5	–	–	1387880	TC-CM 20x2.50-6HX-G0-3
M 22	2,5	140	34	–	18	14,5	4	19,5	–	–	1387881	TC-CM 22x2.50-6HX-G0-3
M 24	3	160	38	–	18	14,5	4	21	–	–	1387882	TC-CM 24x3.00-6HX-G0-3
M 27	3	160	38	–	20	16	4	24	–	–	1387883	TC-CM 27x3.00-6HX-G0-3
M 30	3,5	180	45	–	22	18	4	26,5	–	–	1387884	TC-CM 30x3.50-6HX-G0-3

Kernlochbohrer ab Seite 367  
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Second choice