

Katalog-Nr. Cat.-No.		6321C				6322C						
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²											
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²											
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²											
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic											
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic											
K1	Grauguss Grey cast iron	■ v _c = 20–30 m/min				■ v _c = 20–30 m/min						
K2	Sphäroguss Nodular cast iron	■ v _c = 15–20 m/min				■ v _c = 15–20 m/min						
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si											
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si											
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	■ v _c = 20–25 m/min				■ v _c = 20–25 m/min						
N4	Graphit Graphite	□ v _c = 8–12 m/min				□ v _c = 8–12 m/min						
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC											
d₁	P	l₁	l₂	l₃	d₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank												
M 6	1	80	16	30	6	4,9	3	5	1387844	TC-CM 06x1.00-6HX-G0-33	–	–
M 7	1	80	17	30	7	5,5	4	6	1387848	TC-CM 07x1.00-6HX-G0-33	–	–
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	4	6,8	1387845	TC-CM 08x1.25-6HX-G0-33	–	–
M 10	1,5	100	20	39	10	8	4	8,5	1387846	TC-CM 10x1.50-6HX-G0-33	–	–
mit Überlaufschaft with standard straight shank												
M 12	1,75	110	24	–	9	7	4	10,2	–	–	1387890	TC-CM 12x1.75-6HX-G0-33
M 14	2	110	26	–	11	9	4	12	–	–	1387891	TC-CM 14x2.00-6HX-G0-33
M 16	2	110	28	–	12	9	4	14	–	–	1387892	TC-CM 16x2.00-6HX-G0-33
M 18	2,5	125	34	–	14	11	4	15,5	–	–	1387893	TC-CM 18x2.50-6HX-G0-33
M 20	2,5	140	32	–	16	12	4	17,5	–	–	1387894	TC-CM 20x2.50-6HX-G0-33

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice