

							Schneidstoffsorten Cutting materials											Für Fräser For cutter				
							Ident No.															
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r _{theo.}	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	NEW LCPK25M	LCPK15M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	Cat-No.	
 N = 2	WPB 06 HF	8	6	1,6	2,5	0,6						7214333		7016142	9200283							EBG R 06
	WPB 08 HF	9,5	8	2	3	0,8						7214334		7016143	9200268							EBG V 08
	WPB 10 HF	11,5	10	2,5	4	1,0						7214335		7016144	9103211							EBG V 10
	WPB 12 HF	14	12	2,5	5	1,2			7016145	6132176		7214336										EBG V 12
	WPB 16 HF	16	16	3	5	1,6			7016148	6132180		7214337										EBG V 16
	WPB 20 HF	18	20	3	5	2,0			7016150	6132182		7214338										EBG V 20
	WPB 25 HF	23,5	25	4	6	2,5						7214339			6183263							EBG V 25
	WPB 32 HF	26,5	32	5	8	3,2						7214340			6183264							EBG V 32

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendeplatten sind in der Sorte LDN10M (LC610A) (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LDN10M (LC610A) (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

			■		■																	P
												□										M
																						K
																						N
																						S
																						H