



Katalog-Nr. Cat.-No.										GWR					
d ₁	l ₂	l ₁	sw	d ₃	d ₅	d ₂	z	IKZ ¹⁾	Ident No.	LMT-Code					
8	25	39,5	8	M6	6,5	10	2	-	6131455	EBG R08.008TC025	WPR 08	WPV 08	WPB 08	GWS 08	T8
10	25	39,5	8	M6	6,5	10	2	-	6131457	EBG R10.010TC025	WPR 10	WPV 10	WPB 10	GWS 10	T15
12	25	39,5	8	M6	6,5	10	2	-	6131451	EBG R12.012TC025	WPR 12			GWS 12	T20
12	26	43,5	10	M8	8,5	13	2	■	6131459	EBG R12.012TR026-I					
16	26	43,5	10	M8	8,5	13	2	■	6131461	EBG R16.016TR26-I	WPR 16			GWS 16	
20	30	49,5	15	M10	10,5	18	2	■	6131463	EBG R20.020TS030-I	WPR 20			GWS 20	
25	40	62	17	M12	12,5	21	2	■	6131465	EBG R25.025TF040-I	WPR 25			GWS 25	T30
32	45	69	26	M16	17	30	2	■	6131470	EBG R32.032TH045-I	WPR 32			GWS 32	

¹⁾ mit IKZ = Innere Kühlmittelzufuhr
with IKZ = Internal coolant supply

²⁾ Anzugsmoment siehe Tabelle Seite 276
Torque see overview page 276

Drehmomentschlüssel auf Anfrage
Torque spanner on request

Ident No. Schrauben und Torx-Schraubendreher siehe Seite 299
Ident No. Screws and wrenches see page 299

Fräser auch verfügbar in Zoll-Abmessungen
Cutters also available in inch dimensions

Schnittwertempfehlungen ab Seite 278
Cutting data recommendations starting page 278

Anzugsmomente Wendeschneidplattenfräser
Torques indexable insert cutters

EBG R... / EBG V... Anzugsmomente Torque in Nm						
				Werkzeugtyp Tool type		
				GRT	GWR	GWV
GWS 06	6260409		T6	-	0,5	0,5
GWS 08	6119572		T8	-	1	1
GWS 10	6119571		T15	-	3	3
GWS 12	6119559		T20	-	4	4
GWS 16	6119560		T20	-	5	5
GWS 20	6119561		T20	-	5	5
GWS 25	6119562		T30	8	8	8
GWS 32	6119563		T30	8	8	8