



Katalog-Nr. Cat.-No.										ECP			
d ₁	d _i	l ₃	l ₁	d ₂	z	a _{p max}	R _{theo}	Ident No.	LMT-Code				
ECP V07 IK													
20	6,9	60	175	20	2	1	1,5	7028512	ECP V07.020AN175-I	XCNT 070308 SN-TR	9199156	1048326 T8	
25	12	75	190	25	3	1	1,5	7028513	ECP V07.025AN190-I	XCNT 070308 EN-TR			
32	19	80	210	32	3	1	1,5	7028514	ECP V07.032AN210-I	XCNT 070308 SN			
32	19	80	210	32	4	1	1,5	7028515	ECP V07.032AN210-IF				
ECP V09 IK													
32	17	80	210	32	3	1,2	2,5	7028516	ECP V09.032AN210-I	XCNT 09T312 SN-TR	1045105	1048335 T15	
32	17	80	210	32	4	1,2	2,5	7028517	ECP V09.032AN210-IF	XCNT 09T312 EN-TR XCNT 09T312 SN			

Fräser auch verfügbar in Zoll-Abmessungen
Cutters also available in inch dimensions

Schnittwertempfehlungen ab Seite 240
Cutting data recommendations starting page 240

Fräser mit Wendeschneidplatten
Milling with indexable inserts

XCNT

Merkmale:

- Weichschneidende Wendeschneidplatten-Geometrie zur Reduzierung der Zerspankräfte
- Einsatz rostfreier Stähle und langspanender Werkstoffe
- Besonders geeignet für Werkzeugmaschinen mit geringerer Antriebsleistung

Features:

- Soft-cutting indexable insert geometry to reduce cutting forces
- Use of stainless steels and long-chipping materials
- Particularly useful for machine tools with low power capacities

**Spanformstufen
Chip-breakers:**

-EN-TR