



Katalog-Nr. Cat.-No.							FMV45			
d ₁	h	d ₅	d ₂	z	a _p	Ident No.	LMT-Code			
32	40	32	16	4	4	9198571	FMV45 S10.032AN-I	SAHT 1005 AA-ER	1045131	1048335 T15
40	40	40	22	5	4	9198572	FMV45 S10.040AN-I			
50	40	40	22	6	4	9198573	FMV45 S10.050AN-I			
63	40	50	22	7	4	9198574	FMV45 S10.063AN-I			
50	40	40	22	4	6	9198575	FMV45 S13.050AN-I	SAHT 1306 AA-EN	1045777	1048344 T20
63	40	50	22	5	6	9198576	FMV45 S13.063AN-I			
80	50	60	27	6	6	9198577	FMV45 S13.080AN-I			
100	50	75	32	7	6	9198578	FMV45 S13.100AN-I			
125	63	90	40	8	6	9198579	FMV45 S13.125AN			
160	63	130	40	9	6	9198582	FMV45 S13.160AN			

¹⁾ IK IC Ø 32-100

Schnittwertempfehlungen ab Seite 226
Cutting data recommendations starting page 226

Fräsen mit Wendschneidplatten
Milling with indexable inserts

Wendeschneidplatten für MultiEdge-VA Planfräsköpfe 45°
Indexable inserts for MultiEdge VA face milling cutters 45°

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter											
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	b	LC280QN	LC240Q	LC240T	LC225T	LC225E	LCM40M	LCM44M	LC440T	LC444W	LCK10M	LC610Q	LC610T	LC610A	LW630	LW610	Cat.-No.	
								SAHT 1005 AA ER	-	10	5,56	4,4	0,8			9197815					9206751	9206752	7048354
	SAHT 1306 AA EN	-	13,5	6,35	5,5	0,8			1054040					9206754	9206755	7048355	7002747	1054045			9206774		
																							P
																							M
																							K
																							N
																							S
																							H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420