




Katalog-Nr. Cat.-No.							EMU90 IK			
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	z	Ident No.	LMT-Code			
10	5,5	60	20	10	1	1045062	EMU90 A06.010BN-I	ADHX 06... ADKX 06...	1045604	1048434 T6
12	5,5	70	25	12	2	1045063	EMU90 A06.012BN-I			
16	5,5	76	28	16	3	1045064	EMU90 A06.016BN-I			
20	5,5	86	36	20	4	1045066	EMU90 A06.020BN-I			
25	5,5	86	36	20	6	1045068	EMU90 A06.025BI-I			
16	8,5	76	28	16	2	1045071	EMU90 A09.016BN-I	ADHX 09... ADKX 09...	2127640	1048326 T8
20	8,5	86	36	20	3	1045072	EMU90 A09.020BN-I			
20	8,5	86	36	20	4	1045073	EMU90 A09.020BN-IF			
25	8,5	86	36	20	4	1045074	EMU90 A09.025BI-I			
25	8,5	86	36	20	5	1045075	EMU90 A09.025BI-IF			
32	8,5	96	40	25	6	1045076	EMU90 A09.032BG-I			
20	12	86	36	20	2	1045090	EMU90 A12.020BN-I	ADHX 12... ADKX 12...	2237513	1048326 T8
25	12	86	36	20	3	1045092	EMU90 A12.025BI-I			
32	12	96	40	25	4	1045093	EMU90 A12.032BG-I			
32	12	96	40	25	5	1045094	EMU90 A12.032BG-IF			
40	12	110	50	32	6	1045095	EMU90 A12.040BF-I			
25	16,5	96	40	25	2	1045050	EMU90 A17.025BN-IF	ADHX 17... ADKX 17...	1045105	1048335 T15
32	16,5	110	50	32	3	1045053	EMU90 A17.032BN-IF			
40	16,5	110	50	32	4	1045054	EMU90 A17.040BF-IF			

Schnittwertempfehlungen ab Seite 196
Cutting data recommendations starting page 196



Maschinenbau, Füllkurve
General machining, Filling cam

Werkzeug Tool:
Univex Premium Schafffräser 90°
Univex Premium End Mill 90°
EMU90, d₁ = 25, z = 3

Wendepatte Insert:
ADKX 120408 SR-TR, LCM40M

Werkstoff Material:
1.4301 / X5CrNi18-10

Schnittwerte Cutting data:
v_c = 240 m/min v_f = 1200 mm/min
n = 3060 min⁻¹ a_e = 20 mm
f_z = 0,13 mm a_p = 5 mm

Kühlung Coolant:
trocken dry